

Karta produktu:

WAGO 2010-405 Mostek grzebieniowy, zwieracz do złączek ZUG 10mm² WAGO TOPJOBS 5-torowy 57A jasnoszary

WAGO



Marka:	WAGO
Symbol:	73.0796
Kod producenta:	2010-405
Kod EAN:	4055143701990

Opis**Mostek grzebieniowy 5-torowy do złączek ZUG 57A jasnoszary****WAGO TOPJOBS | 2010-405**

Mostek grzebieniowy 5-torowy firmy WAGO to akcesorium montażowe przeznaczone do szybkiego i łatwego połączenia do **5 złączek sąsiadujących ze sobą**.

Po odpowiednim przygotowaniu mostek może zostać wykorzystany do łączenia złączek **przeskokowo**.

Mostki grzebieniowe są używane do zwiększenia efektywności montażu i zmniejszenia ilości potrzebnych połączeń, co przekłada się na oszczędność czasu i redukcję potencjalnych punktów awarii w instalacji elektrycznej.

**Dane techniczne:**

- Producent: **WAGO**
- Nazwa: **Mostek grzebieniowy**
- Typ: **akcesoria montażowe**
- Napięcie znamionowe: **800V**
- Prąd znamionowy: **57A**
- Szerokość: **47,8mm**
- Wysokość: **4,1mm**

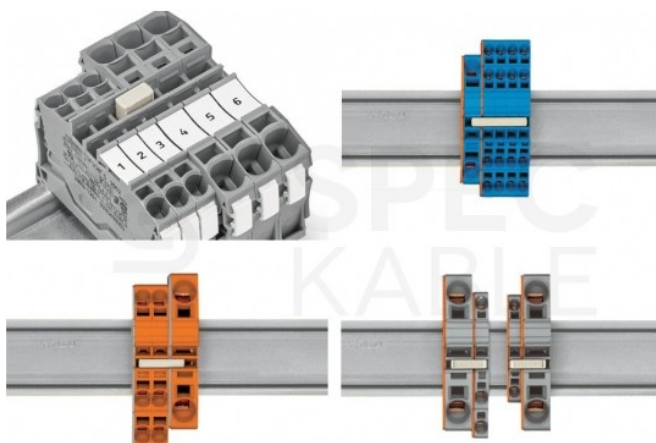




- Głębokość: **23mm**
- Miejsca mostków: **1-2-3-4-5**
- Kolor: **jasnoszary**
- Obciążenie ogniowe: **0,041 MJ**
- Masa: **10g**

Mostkowanie

1. Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny.
2. Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, np. 16mm² na 6mm² lub 6mm² na 2,5mm²
3. Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16mm² i 10mm² zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5mm² mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym,, np. 16mm² na 6mm² lub 10mm² na 4mm².
4. Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego / grzebieniowego.



Mostki grzebieniowe

1. Wyłamywania pinów stykowych 500V, 400V
2. Opis przy pomocy pisaka



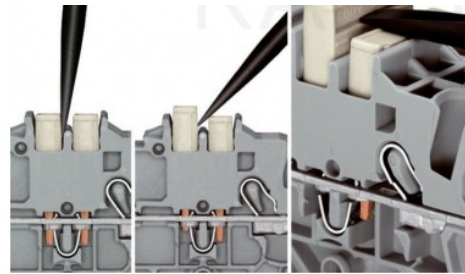
Mostkowanie c.d

1. System mostkowania bazują na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów



stykowych.

2. Demontaż mostka grzebiennego: wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek. Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku, mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.



O producencie:

WAGO jako wynalazca techniki połączeń sprężynowych posiada o kilkadziesiąt lat bogatsze doświadczenia niż konkurencyjne firmy na rynku. Intensywne badania, niezliczone analizy i opinie tysięcy użytkowników na całym świecie tworzą bazę, której wartości nie sposób przecenić.

Na tej podstawie **WAGO** wypracowało własne standardy jakości znacznie przekraczające obowiązujące normy. Wszystkie wyroby poddawane są rozlicznym testom oraz pomiarom i dopiero po ich pomyślnym zaliczeniu trafiają do klientów. **WAGO** gwarantuje całkowitą niezawodność, najwyższą jakość oraz bezpieczeństwo wszystkich swoich produktów.

Przestrzeganie najwyższych standardów jakościowych potwierdza uzyskanie uznanych na całym świecie certyfikatów.

WAGO spełnia między innymi wymagania norm DIN ISO 9001:2000, ISO 14001 i IRIS.

W naszej ofercie znajdują Państwo także inne oryginalne produkty marki WAGO.



Specyfikacja

Prąd znamionowy [A]

57