

Karta produktu:

Długie spodnie monTERSkie, robocze wzmocnienia na kolanach DENIM jeansowe rozmiar L/52 NEO 81-228-L

NEO TOOLS



Marka:	NEO TOOLS
Symbol:	82.0012
Kod producenta:	81-228-L
Kod EAN:	5907558439458

Opis

Uwaga! Rozmiary ubrań BHP zazwyczaj wypadają większe, dobierając rozmiar prosimy sugerować się wymiarami w centymetrach a nie rozmiarówką (S, M itd.).

Spodnie robocze 5-kieszeniowe z kolekcji **NEO DENIM** zostały zaprojektowane w Polsce przez technologów odzieży NEO, z myślą o każdym szczególe i zachowaniu stylu. Spodnie są wygodne, modne i praktyczne - dodatek **elastanu** zwiększa komfort noszenia a wszywki z **bawełnianego oxfordu** chronią przed otarciami. Jakość ubrania roboczego świetnie sprawdzi się jako strój codzienny.

Cechy charakterystyczne:

- Dodatek **elastanu** zapewnia lepsze dopasowanie i większy komfort noszenia
- Kieszek na nakolanniki **wzmocniona bawełnianym Oxfordem**
- **Wielofunkcyjne** i pojemne kieszenie
- Kieszenie wzmocnione bawełnianym Oxfordem
- Panel z bawełnianego Oxfordu w kroku
- **Profilowane** kolano
- **Skórzane** wszywki z logo
- Wewnętrzna wszywka imienna
- Unikalny projekt własny.

Gwarantem jakości jest certyfikat europejski oraz wykonanie zgodne z normą **EN ISO 13688:2013**.

Charakterystyka:

- Marka: **NEO TOOLS**
- EAN: **5907558439458**
- Waga: **1.04 kg**
- Materiał opakowania: **folia + naklejka**
- Rodzaj odzieży roboczej: **spodnie**
- Wykonanie zgodne z normą: **EN ISO 13688:2013**
- Certyfikat CE: **Tak**

- Skład materiału: **98% bawełna + 2% elastan**
- Gramatura: **390 g/m2**
- Wszywka identyfikacyjna: **Tak**
- Możliwość włożenia nakolanników: **Tak**
- Wzmocnienia z tkaniny Oxford: **Tak**
- Wielofunkcyjne kieszenie: **Tak**
- Wzmocnienia w miejscach narażonych na przetarcie: **Tak**
- Wzmocnione kieszenie: **Tak**

Wymiary:

- Rozmiar odzieży: **L/52**
- L Długość nogawki zewnętrzna: **108 cm**
- L3 Długość nogawki wewnętrzna: **82.5 cm**
- W Szerokość pas: **44 cm**
- W2 Szerokość bioder: **54 cm**

Atuty produktów z serii NEO BHP to:

- **Jakość** – proces kontroli jakości na wszystkich etapach produkcji aż po kontrolę dostaw
- **Funkcjonalność** – duża ilość kieszeni i przegródek dedykowanych pod narzędzia lub akcesoria budowlane
- **Różnorodność** – umożliwiającą dobór odzieży pod kątem warunków pogodowych, oraz pór roku
- **Trwałość** – wykorzystanie jedynie najwytrzymalszych materiałów zapewniających długotrwałe użytkowanie
- **Design** – nowoczesne wzornictwo oraz dobrze skomponowana kolorystyka
- **Innowacyjność** – stosowanie rozwiązań zapewniających dodatkowe funkcjonalności i wygodę noszenia
- **Intuicyjny wybór** – opakowania oraz przywieszki produktowe w jasny sposób informujące o najważniejszych cechach produktów
- **Szeroka oferta rozmiarowa** – pozwalająca na optymalne dopasowanie ubrania do kształtu i sylwetki użytkownika

O producencie:

NEO to marka, na której nawet najbardziej wymagający użytkownicy mogą polegać jak na Zawiszy. Wierzy, że bezkompromisowa jakość to wyznacznik prawdziwego profesjonalizmu. W jej kompetencji leży dostarczanie niezawodnych narzędzi przetestowanych zarówno w sterylnych laboratoriach, jak i w miejscach pracy profesjonalistów. Dzięki **NEO** użytkownicy mają pewność wysokiej jakości i dobrze wykonanej pracy. **NEO** ma naturę bohatera, który szuka ambitnych wyzwań i działa operatywnie, korzystając ze zdobyczy technologii i designu. Marka jest silna i zdecydowana. Najlepsza do prac w wymagających warunkach.

Specyfikacja

Rozmiar	L/52
---------	------