

Karta produktu:

**Termometr cyfrowy z termoparą typu K [0 ÷ 300°C]
GM1312 BENETECH**

BENETECH



Producent:	BENETECH
Symbol:	61.9086
Kod producenta:	GM1312
Kod EAN:	5907796682807

Opis produktu

Prezentowany termometr cyfrowy **marki Benetech** służy do mierzenia temperatury cieczy/opadów oraz powierzchni różnych obiektów. Zakres pomiaru wynosi od **-50°C do 300°C** - posiada on znacznie większy przedział od wielu popularnych termometrów alkoholowych lub rtęciowych. Metoda pomiaru odbywa się z wykorzystaniem **zjawiska Seebecka** - jest to zjawisko termoelektryczne polegające na powstawaniu siły elektromotorycznej w obwodzie zawierającym dwa półprzewodniki gdy ichłącza znajdują się w różnych temperaturach.

Ze względu na swój szeroki zakres pomiarowy, może on zostać wykorzystany **w przemyśle** zarówno w piecach wysokotemperaturowych, jak i niskich temperaturach przy skroplonym wodorze oraz ciekłym azocie.

W zestawie:

- **1x** Termometr GM1312
- **2x** Czujnik typu K
- **3x** Bateria AAA 1,5V
- **1x** Instrukcja obsługi
- Opakowanie: **karton**

Specyfikacja:

- Producent: **Benetech**
- Symbol: **GM1312**
- Typ: **Termometr termopara**
- Kompatybilność: **termopary typu: J,K,T,E,N,R**
- Rozdzielczość: **0,1 t < 1000° ; 1,0 t ≥ 1000°**
- Dokładność: **± 0.1% + 0.6%**

- Wejście: **dwukanałowe (double channel input)**
- Temperatura użytkowania: **0 ~ 40°C**
- Temperatura przechowywania: **10 ~ 50°C**
- Wilgotność przechowywania: **20 ~ 90%**
- Zasilanie: **3x bateria AAA 1,5V**
- Wymiary: **72 x 29 x 145,5 mm**

Zakres pomiaru:

- **Typ J:** -210°C do 1200°C (-346°F do 2192°F)
- **Typ K:** -200°C do 1372°C (-328°F do 2501°F)
- **Typ T:** -250°C do 400°C (-418°F do 752°F)
- **Typ E:** -150°C do 1000°C (-238°F do 1832°F)
- **Typ F:** -200°C do 1300°C (-328°F do 2372°F)
- **Typ R i S:** 0°C do 1767°C (32°F do 3212°F)

Specyfikacja termopary typu K:

- Zakres pomiarowy: **0 ~ 250°C (300°C na krótki czas)**
- Błąd pomiaru: **±2,5°C lub ±0,75% odczytu**
- Czas reakcji termicznej: **< 10s**

Najważniejsze funkcje:

1. Wysoka dokładność
2. Wygodna obsługa.
3. Jednostka skali miary temperatur - Celsjusza i Fahrenheita.
4. Funkcja wstrzymywania wyników, pomiaru maksymalnej temperatury, minimalnej temperatury oraz średniej temperatury.
5. Kompaktowe rozmiary i łatwa obsługa czynią ten produkt niezwykle wygodny
6. Podwójny wyświetlacz z podświetleniem pokazuje T1/T2 i kombinację T1 i T2.
7. Do pomiaru termopar typu J,K,T,E,N i R.
8. Funkcja kompensacji elektrycznej zapewnia kompensację błędów termopary, co poprawia ogólną precyzję.

Zastosowanie:

Prezentowany **termometr z termoparą** doskonale sprawdzi się do sprawdzenia temperatury:

- w przemyśle
- w laboratoriach
- w aparaturach pomiarowo-kontrolnych
- w transporcie

Budowa:

1. Wejście termopary T1
2. Wejście termopary T2
3. Wyświetlacz LCD
4. Klawisz włącznik/wyłącznik
5. Klawisz zatrzymania danych
6. Przycisk wyboru Celsjusza °C/ Fahrenheita °F
7. Klawisz pomiaru maksymalnej/minimalnej/średniej temperatury
8. Klawisz wyboru typu
9. Klawisz T1/T2 i T1-T2
10. Kieszka na baterię Ω: przycisk inspekcji

Wyświetlacz:

1. **Max:** pomiar maksymalnej temperatury; **Min:** pomiar minimalnej temperatury; **AVG:** pomiar średniej temperatury
2. Symbol automatycznego wyłączenia
3. Stan baterii
4. Termopara T1-T2
5. Termopara T1 i T2
6. Termopara typ
7. **HOLD** - zatrzymanie wyniku
8. Skala miary temperatury
9. Główny wyświetlacz
10. Wyświetlacz pomocniczy

O marce Benetech

Marka **Benetech** to producent profesjonalnych urządzeń pomiarowych, zatrudniający najlepszych specjalistów przemysłowych. Przedsiębiorstwo wykorzystuje najnowsze technologie produkcyjne, aby dostarczyć na rynek mechanizmy i narzędzia, które w sposób znaczący ułatwiają codzienną pracę i życie. W katalogu marki **Benetech** znajdują się między innymi kamery termowizyjne, mierniki wiatru, termometry laserowe, testery izolacji wysokiego napięcia, mierniki drgań, mierniki grubości lakieru, pirometry, a także aparatura pomiarowa, która mierzy takie parametry jak wilgotność, temperatura i wiele innych.

Produkty **Benetech** znane są na całym świecie – korzystają z nich zarówno użytkownicy indywidualni, jak i firmy przemysłowe oraz techniczne. Uznanie na rynku zdobyły przede wszystkim ze względu na sposób wykonania. Firma korzysta ze ścisłego i kompleksowego systemu kontroli jakości, dzięki któremu oferowane produkty są w stanie spełnić nawet najwyższe wymagania.