

Karta produktu:

Kabel energetyczny ognioodporny Bitflame 1000 0,6/1kV 5x16 FE180/E90 PH90 drut Bitner

BITNER



Producent:	BITNER
Symbol:	04.0021
Kod producenta:	B62721

Opis produktu

Kable ognioodporne posiadające klasę zachowania funkcji **E90**, co odpowiada **90-cio minutowemu zapewnieniu zasilania lub sterowania w warunkach pożaru**.

Przeznaczone są do zasilania odbiorów w budynkach i obiektach o **podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych** (wieżowce, szpitale, centra handlowe, tunele, muzea, teatry, kina). Kable mogą być stosowane do zasilania i sterowania odbiorników (oświetlenie, urządzenia przeciwpożarowe, pompy). Kable z podtrzymaniem funkcji elektrycznych **E90** muszą być instalowane na odpowiednich systemach nośnych przebadanych zgodnie z **DIN 4102-12**. Kable wykonane w całości z materiałów **bezhalogenowych**, nie emitujących szkodliwych substancji w czasie pożaru. Nadają się do instalowania na stałe w urządzeniach przemysłowych, liniach technologicznych, maszynach pracujących w pomieszczeniach suchych i wilgotnych - również w obiektach użyteczności publicznej. Kable nadają się do instalacji na zewnątrz. **Powłoka jest odporna na promieniowanie UV**.

Specyfikacja:

- Nr kat.: **B62721**
- Średnica [mm]: **21,4**
- Waga kabla [kg/km]: **1045**
- Cu [kg/km]: **768,0**

Dane techniczne:

Podstawowe:

- Rodzaj kabla: **Kabel zasilający / energetyczny**
- Napięcie pracy: **0,6/1kV**
- Próba napięciowa: **3500 V**
- Rezystancja izolacji: **> 200 MΩ x km**
- Min. promień gięcia połączenia na stałe: **10 x Ø**

Konstrukcja kabla:

- **Żyły:** miedziane, jednodrutowe kl.1 (RE) lub wielodrutowe kl.2 (RM) (wg PN-EN 60228, EN 60228, IEC 60228)
- **Izolacja:** obwój z taśmy mikowej i specjalna usieciowana mieszanka bezhalogenowa

- **Wkłady wypełniające:** specjalne tworzywo bezhalogenowe,
- **Powłoka:** specjalne tworzywo bezhalogenowe, samogasnące i nierozprzestrzeniające płomienia (wg PN-EN 60332-1, EN 60332-1, IEC 60332-1 test odporności pojedynczego kabla na rozprzestrzenianie płomienia oraz PN-EN 60332-3-24, EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24 odporność wiązki kabli na rozprzestrzenianie płomienia)
- **Kolor powłoki:** pomarańczowy

Temperatura pracy:

- Instalacja na stałe: **-40°C do 80°C**
- Max. temperatura żyły roboczej podczas pracy: **90°C**
- Max. temperatura żyły roboczej podczas zwarcia: **250°C**

Warunki układania:

- Do stosowania w pomieszczeniach chronionych tryskaczami
- Kabel wewnętrzny
- Zewnętrzny
- Min. temperatura układania: -5°C

Odporność środowiskowa:

- Bezhalogenowy
- Nierozprzestrzenianie płomienia na pojedynczym kablu
- Nierozprzestrzenianie płomienia na wiązce kablowej
- Odporność UV
- Ognioodporny (IEC 60331)
- Podtrzymanie funkcji elektrycznych podczas pożaru (EN 50200, DIN 4102-12)

Certyfikaty / Aprobaty / Dopuszczenia:

- CNBOP

Badania:

- Odporność pojedynczego kabla na rozprzestrzenianie płomienia (ognioodporność): PN-EN 60332-1, EN 60332-1, IEC 60332-1, VDE 0482-332-1
- Odporność wiązki kabli na rozprzestrzenianie płomienia: PN-EN 60332-3-24, EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24, VDE 0482-332-3-24
- Emisja korozyjnych gazów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 60754-2, EN 60754-2, IEC 60754-2, VDE 0482-754-2
- Emisja gęstości dymów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 61034-2, EN 61034-2, IEC 61034-2, VDE 0482-1034-2
- Odporność izolacji na długotrwałe działanie ognia (trwałość izolacji) FE180: PN-IEC 60331-21, IEC 60331-21, VDE 0472-814
- Zachowanie funkcji instalacji kablowych E90: DIN 4102-12
- Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru (PH90): PN-EN 50200, EN 50200

Polska produkcja

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej. Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie:

Zakłady Kablowe **BITNER** to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej. W swojej działalności **BITNER** bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa **BITNER** priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.