

Karta produktu:

Kołki stalowe typu MOLLY M6x58mm do płyt G-K i wiórowych KLIMAS 3szt

KLIMAS WKREĆ-MET



Marka:	KLIMAS WKREĆ-MET
Symbol:	70.4057
Kod producenta:	BMOL-06058(X10)
Kod EAN:	5907704487104

Opis

Oryginalny produkt renomowanej marki Klimas Wkręt-Met®!

- Rozmiar: **M6 x 58 mm**
- Ilość w opakowaniu: **3 szt (blister)**
- Indeks: **BMOL-06058**

Kołek stalowy MOL wykonany jest ze stali pokrytej powłoką cynkową chromianową. Stosowany jest jako łącznik do średnich obciążeń, do zamocowań elementów wykończenia wewnątrz w płytach gipsowo-kartonowych oraz płytach wiórowych. Koszulka kołka po skręceniu tworzy dużą powierzchnię docisku z tyłu płyty. Ostre zakończenia kołnierza dociskowego kołka powodują brak obrotu koszulki w podłożu podczas wkręcania.

Parametry techniczne:

- Średnica i długość łącznika [dw x Lw]: **M6 x 58 mm**
- Średnica otworu [d0]: **13 mm**
- Długość korpusu [Lk]: **52 mm**
- Zakres grubości ścianki [dp]: **10-16 mm**
- Materiał: **stal ocynkowana**
- Ilość w opakowaniu: **3 szt**

Parametry wytrzymałościowe:

- Nośność obliczeniowa w płycie g-k 9,5 mm: **0,60/0,27 kN**
- Nośność obliczeniowa w płycie g-k 12,5 mm: **0,95/0,43 kN**
- Nośność obliczeniowa w płycie g-k 2x12,5 mm: **1,40/0,63 kN**
- Nośność obliczeniowa w płycie wiórowej 10 mm: **1,95/0,88 kN**

Podłoża:

Rodzaje podłoży do których kołek może być instalowany:

- płyta gipsowo-kartonowa g-k
- płyta wiórowa

Cechy i korzyści:

- **Pewny montaż** - ostre zakończenia kołnierza dociskowego kołka powodują brak obrotu koszulki w podłożu podczas wkręcania oraz zapewniają tworzenie się stożka zaciskowego z tyłu płyty
- **Konstrukcja kołka** - ramiona koszulki po skręceniu tworzą dużą powierzchnie docisku z tyłu płyty g-k

Sposób montażu:

1. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż łącznika oraz porównać obciążenia jakie łącznik będzie przenosił z nośnościami.
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, w zależności od sumy grubości mocowanych elementów.
3. Otwory w płytach gipsowo-kartonowych powinny zostać wykonane przy użyciu wiertła do drewna lub metalu, aby nie naruszyć struktury płyty.
4. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników.
5. Montaż łącznika należy wykonać przy użyciu kleszczy montażowych HT, wkrętarki akumulatorowej lub zwykłego wkrętaka.

Polska produkcja

Prezentowane artykuły zostały wyprodukowane w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej. Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie:

Wiodący, polski producent najwyższej jakości technik zamocowań. Firma posiada cztery zakłady produkcyjne wyposażone w najbardziej innowacyjną w Europie halę wtryskarek, magazyn centralny oraz zaawansowane laboratorium. Producent systematycznie rozwija się na rynku krajowym i eksportowym. Obecnie jego wyroby docierają do ponad 60 państw na świecie. Dzięki doświadczeniu wysokiej klasy specjalistów, współpracy z producentami różnych branż, nowym inwestycjom oraz dialogowi z klientami, marka Klimas Wkręt-met od 30 lat jest synonimem najwyższej jakości zamocowań, stosowanych w branży budowlanej.