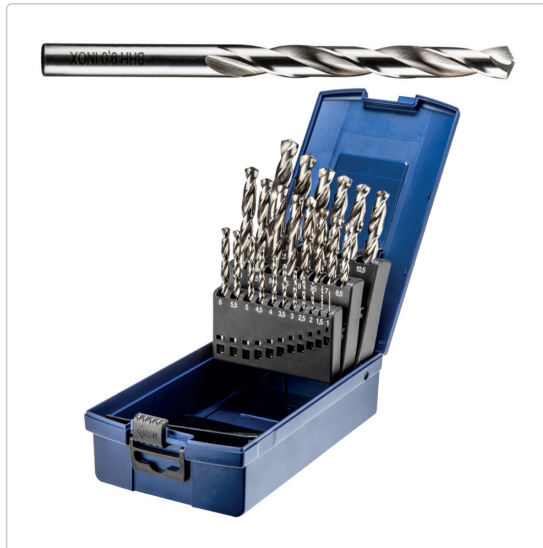


Karta produktu:

**Zestaw polskich wiertel do metalu 1-13 mm 25 szt.
HSS-E szlifowane BAILDON**

BAILDON



Producent:	BAILDON
Symbol:	72.8086
Kod producenta:	02825001
Kod EAN:	5900006378392

Opis produktu

W skład zestawu wchodzi **25 wiertel krętych** typu M-25 (DIN 338 RN) z chwytem cylindrycznym wykonanych metodą szlifowania ze stali szybko tnącej SW5M przeznaczone do stali i żeliwa. Zalecane do stosowania ogólnego.

Charakterystyka

- **Gatunek materiału:** HS 6-5-2-5 (SW5M)
- **Rodzaj wiertła:** kręte z chwytem cylindrycznym
- **Typ chwytu:** cylindryczny
- **Norma wymiarowa:** DIN 338 RN
- **Zakres średnic w komplecie:** Ø 1,0 ÷ 13,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)
- **Zakres długości całkowitej/roboczej:** 34/12 ÷ 151/101 mm
- **Powierzchnia:** jasna
- **Tolerancja średnicy ostrza:** H8
- **Kąt zaostrenia ostrza:** 130°

Wyróżniające cechy

- **Możliwość pokrywania powłokami PVD (TiN, TiAlN):** tak
- **Znacznie większa żywotność względem standardowych wiertel:** tak
- **Kąt zaostrenia 130° oraz korekcja ostrza typu „C”** zwiększające szybkość i efektywność podczas pracy - poprawi centrowanie wiertła, zmniejszy siłę nacisku i momentu obrotowego.

Linia Bailon PROFI/TOP

- **Profi:** wiertła zostały wykonane ze stali szybko tnącej SW5M, które są gwarantem wysokiej odporności na ścieranie. Ich wysoka jakość zadowoli najbardziej wymagających użytkowników. Wiertła te gwarantują niski koszt jednostkowej operacji przy dużej ilości wykonanych otworów zapewniając również małą tolerancję otworu. Te produkty sprawdzą się przy obróbce takich materiałów, jak: żeliwo, stal, tworzywa sztuczne.
- **Top:** jest to linia zalecana użytkownikom, którzy potrzebują produktów najwyższej jakości - do sytuacji bardzo skomplikowanych, trudnych. Linia ta obejmuje produkty pokrywane powłokami PVD firmy Balzers. Te narzędzia umożliwiają wiercenie wysokodajne, precyzyjne, w ciężkich warunkach.

W naszej aukcji oferujemy wiertła Baildon bez powłok PVD.

Materiał wykonania

Do produkcji wiertła Baildon stosowane są **wysokiej jakości stale szybko tnące**, dostarczane przez sprawdzonych kontrahentów (ERASTEEL, BOEHLER, RAVNE). W ten sposób zapewniamy sobie gwarantowaną wysoką i powtarzalną jakość produkowanych narzędzi.

Wypracowana w wyniku wieloletniej pracy optymalizacja warunków obróbki cieplnej pozwala uzyskać odpowiednio **wysoką twardość** i jednocześnie korzystną strukturę cech materiałowych, pozwalających na uzyskanie odpowiednich własności skrawnych.

Charakterystyka powierzchni

Powierzchnia jasna, szlifowana jest podstawową powierzchnią narzędzi szlifowanych do obróbki metali nieżelaznych, stali nierdzewnych chromowo niklowych, miękkich tworzyw sztucznych. Powierzchnia jasna zapewnia dobry odpływ wiórów.

Obszerne zastosowanie

Zakres obrabianych materiałów to:

- stale nierdzewne $R_m \leq 1000 \text{ MPa}$
- stal żaroodporna $R_m \leq 1000 \text{ MPa}$
- stal ulepszana cieplnie
- stal narzędziowa
- stal szybko tnąca
- tytan niestopowy $R_m \leq 700 \text{ MPa}$

Zalecane parametry skrawania

Dla zakresu prędkości skrawania **vc [m/min] - 8 ÷ 10**, posuw **f [mm/obr]** dla **średnicy wiertła [mm]**:

- **Ø 1,5 ÷ 4,5**: 0,04 ÷ 0,06
- **Ø 5,0 ÷ 7,5**: 0,06 ÷ 0,08
- **Ø 8,0 ÷ 10,5**: 0,08 ÷ 0,12
- **Ø 11,0 ÷ 15,0**: 0,12 ÷ 0,16

Wymiary wiertła w zestawie [d, L1, L2]

- **Ø 1,00**: 34mm, 12mm
- **Ø 1,50**: 40mm, 18mm
- **Ø 2,00**: 49mm, 24mm
- **Ø 2,50**: 57mm, 30mm
- **Ø 3,00**: 61mm, 33mm
- **Ø 3,50**: 70mm, 39mm
- **Ø 4,00**: 75mm, 43mm
- **Ø 4,50**: 80mm, 47mm
- **Ø 5,00**: 86mm, 52mm
- **Ø 5,50**: 93mm, 57mm
- **Ø 6,00**: 93mm, 57mm
- **Ø 6,50**: 101mm, 63mm
- **Ø 7,00**: 109mm, 69mm
- **Ø 7,50**: 109mm, 69mm
- **Ø 8,00**: 117mm, 75mm
- **Ø 8,50**: 117mm, 75mm
- **Ø 9,00**: 125mm, 81mm
- **Ø 9,50**: 125mm, 81mm
- **Ø 10,00**: 133mm, 87mm
- **Ø 10,50**: 133mm, 87mm
- **Ø 11,00**: 142mm, 94mm
- **Ø 11,50**: 142mm, 94mm
- **Ø 12,00**: 151mm, 101mm
- **Ø 12,50**: 151mm, 101mm
- **Ø 13,00**: 151mm, 101mm

Polska produkcja

Prezentowany produkt został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie

Wiertła produkcji Baidon wykorzystywane są zarówno w Polsce, jak i na całym świecie. Sygnowane są symbolem "BHH", który jest pierwszym znakiem towarowym użytym przez Hutę Baidon założoną w 1823 roku. Produkcja wiertel rozpoczęła się w 1908 roku.

W chwili obecnej Spółka produkuje około 50 rodzajów wiertel obejmujących przeszło 16 000 typowymiarów w zakresie średnic od 0,25 do 100 mm oraz szeroki asortyment wiertel specjalnych.

Zastosowanie materiałów najwyższej jakości kupowanych u renomowanych dostawców pozwala produkować wiertła sprawdzające się w najtrudniejszych warunkach.

Fabryka Wiertel Baidon stosuje system zarządzania jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001:2015 potwierdzony certyfikatem TÜV.

Specyfikacja	
Liczba sztuk	25
Marka	BAILDON
Rodzaj	HSS-E
Wymiary [mm]	1-13