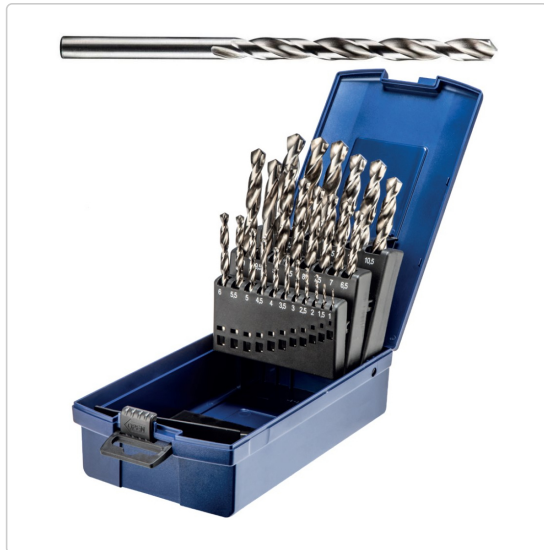


Karta produktu:

Zestaw polskich wiertel do metalu 1-13 mm 25 szt. HSS szlifowanych BAILDON

BAILDON



Producent:	BAILDON
Symbol:	72.8084
Kod producenta:	02725001
Kod EAN:	5900006378224

Opis produktu

W skład zestawu wchodzi **25 wiertel krętych** typu M-25 (DIN 338 RN) z chwytem cylindrycznym wykonanych metodą szlifowania ze stali szybko tnącej SW7M przeznaczone do stali i żeliwa. Zalecane do stosowania w wierceniu ręcznym (elektronarzędzia).

Jest to zestaw wszystkich najpopularniejszych średnic wiertel potrzebnych do pracy **wobróbcie skrawaniem**, które umieszczone są w praktycznym pojemniku.

Najważniejsze cechy

- **Gatunek materiału:** HS 6-5-2 (SW7M)
- **Rodzaj wiertła:** kręte z chwytem cylindrycznym
- **Typ chwytu:** cylindryczny
- **Norma wymiarowa:** DIN 338 RN
- **Zakres średnic w komplecie:** Ø 1,0 ÷ 13,0 mm (stopniowane co 0,5 mm)
- **Zakres długości całkowitej/roboczej:** 34/12 ÷ 151/101 mm
- **Powierzchnia:** jasna
- **Tolerancja średnicy ostrza:** H8
- **Kąt zaostrenia ostrza:** 118°
- **Możliwość pokrywania powłokami PVD (TiN, TiAlN):** tak

Linia niebieska Bailon PROFI

Wiertła zostały wykonane ze stali szybko tnącej SW7M, które są gwarantem wysokiej odporności na ścieranie. Ich wysoka jakość zadowoli najbardziej wymagających użytkowników. Wiertła te gwarantują niski koszt jednostkowej operacji przy dużej ilości wykonanych otworów zapewniając również małą tolerancję otworu. Te produkty sprawdzą się przy obróbce takich materiałów, jak: żeliwo, stal, tworzywa sztuczne.

Materiał wykonania

Do produkcji wiertel Baildon stosowane są **wysokiej jakości stale szybko tnące**, dostarczane przez sprawdzonych kontrahentów (ERASTEEL, BOEHLER, RAVNE). W ten sposób zapewniamy sobie gwarantowaną wysoką i powtarzalną jakość produkowanych narzędzi.

Wypracowana w wyniku wieloletniej pracy optymalizacja warunków obróbki cieplnej pozwala uzyskać odpowiednio **wysoką twardość** i jednocześnie korzystną strukturę cech materiałowych, pozwalających na uzyskanie odpowiednich własności skrawnych.

Charakterystyka powierzchni

Powierzchnia jasna, szlifowana jest podstawową powierzchnią narzędzi szlifowanych do obróbki metali nieżelaznych, stali nierdzewnych chromowo niklowych, miękkich tworzyw sztucznych. Powierzchnia jasna zapewnia dobry odpływ wiórów.

Obszerne zastosowanie

Zakres obrabianych materiałów to:

- stal automatowa
- stal konstrukcyjna $R_m \leq 800$ MPa
- żeliwo szare
- żeliwo sferoidalne
- miedź hutnicza
- mosiądz ciągliwy i kruchy
- cynk i stopy cynku.

Zalecane parametry skrawania

Dla zakresu prędkości skrawania **vc [m/min] - 12 ÷ 25**, posuw **f [mm/obr]** dla **średnicy wiertła [mm]**:

- **Ø 1,0 ÷ 4,5**: 0,04 ÷ 0,06
- **Ø 5,0 ÷ 7,5**: 0,06 ÷ 0,08
- **Ø 8,0 ÷ 10,5**: 0,08 ÷ 0,12

Wymiary wiertel w zestawie [d, L1, L2]

- **Ø 1,00**: 34mm, 12mm
- **Ø 1,50**: 40mm, 18mm
- **Ø 2,00**: 49mm, 24mm
- **Ø 2,50**: 57mm, 30mm
- **Ø 3,00**: 61mm, 33mm
- **Ø 3,50**: 70mm, 39mm
- **Ø 4,00**: 75mm, 43mm
- **Ø 4,50**: 80mm, 47mm
- **Ø 5,00**: 86mm, 52mm
- **Ø 5,50**: 93mm, 57mm
- **Ø 6,00**: 93mm, 57mm
- **Ø 6,50**: 101mm, 63mm
- **Ø 7,00**: 109mm, 69mm
- **Ø 7,50**: 109mm, 69mm
- **Ø 8,00**: 117mm, 75mm
- **Ø 8,50**: 117mm, 75mm
- **Ø 9,00**: 125mm, 81mm
- **Ø 9,50**: 125mm, 81mm
- **Ø 10,00**: 133mm, 87mm
- **Ø 10,50**: 133mm, 87mm
- **Ø 11,00**: 142mm, 94mm
- **Ø 11,50**: 142mm, 94mm
- **Ø 12,00**: 151mm, 101mm
- **Ø 12,50**: 151mm, 101mm
- **Ø 13,00**: 151mm, 101mm

Polska produkcja

Prezentowany produkt został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie

Wiertła produkcji Baildon wykorzystywane są zarówno w Polsce, jak i na całym świecie. Sygnowane są symbolem "BHH", który jest pierwszym znakiem towarowym użytym przez Hutę Baildon założoną w 1823 roku. Produkcja wiertel rozpoczęła się w 1908 roku.

W chwili obecnej Spółka produkuje około 50 rodzajów wiertel obejmujących przeszło 16 000 typowymiarów w zakresie średnic od 0,25 do 100 mm oraz szeroki asortyment wiertel specjalnych.

Zastosowanie materiałów najwyższej jakości kupowanych u renomowanych dostawców pozwala produkować wiertła sprawdzające się w najtrudniejszych warunkach.

Fabryka Wiertel Baildon stosuje system zarządzania jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001:2015 potwierdzony certyfikatem TÜV.