

Karta produktu:

**Zestaw polskich wiertel do metalu 1-10mm 10 szt.
HSS walcowane BAILDON**

BAILDON



Producent:	BAILDON
Symbol:	72.8079
Kod producenta:	02610002
Kod EAN:	5900006377937

Opis produktu

W skład zestawu wchodzi **10 wiertel krętych prawotnących** (typu ZM-10) z chwytem cylindrycznym wykonanych dzięki technologii walcowania przeznaczone do stali i żeliwa.

Najważniejsze cechy

- **Gatunek materiału:** HS 6-5-2 (SW7M)
- **Rodzaj wiertła:** kręte z chwytem cylindrycznym
- **Tolerancja średnicy ostrza:** H8
- **Typ mocowania:** walcowy
- **Kąt zaostrenia ostrza:** 118°
- **Norma wymiarowa:** DIN 338 RN
- **Powierzchnia:** pasywowana (ciemna)
- **Typ chwytu:** cylindryczny
- **Zakres długości całkowitej/roboczej:** 75/43 ÷ 133/87 mm
- **Zakres średnic w komplecie:** Ø 1;2;3;4;5;6;7;8;9;10

Linia niebieska Bailon PROFI

Wiertła zostały wykonane ze **stali szybko tnącej SW7M**, które są gwarantem wysokiej odporności na ścieranie. Ich wysoka jakość zadowoli najbardziej wymagających użytkowników. Te produkty sprawdzą się przy obróbce takich materiałów, jak: żeliwo, stal, tworzywa sztuczne.

Materiał wykonania

Do produkcji wiertel Baildon stosowane są **wysokiej jakości stale szybko tnące**, dostarczane przez sprawdzonych kontrahentów (ERASTEEL, BOEHLER, RAVNE). W ten sposób zapewniamy sobie gwarantowaną wysoką i powtarzalną jakość produkowanych narzędzi.

Wypracowana w wyniku wieloletniej pracy optymalizacja warunków obróbki cieplnej pozwala uzyskać odpowiednio **wysoką twardość** i jednocześnie korzystną strukturę cech materiałowych, pozwalających na uzyskanie odpowiednich własności skrawnych.

Charakterystyka powierzchni

Powierzchnia koloru ciemnognatowego, po konserwacji błyszcząca. Cienka warstwa (2-6 µm) tlenków stopowych powstaje w czasie procesu odpuszczania gotowych narzędzi w parze wodnej. Proces pasywacji likwiduje naprężenia wewnętrzne i niekorzystny wpływ szlifowania. Powierzchnia pasywowana pozwala uzyskać przynajmniej 30% wzrost trwałości ostrza, zmniejsza opory wiercenia, ogranicza zjawisko tworzenie się narostów.

Szerokie zastosowanie

Zakres obrabianych materiałów to:

- stal automatowa
- stal konstrukcyjna $R_m \leq 800$ MPa
- stal stopowa $R_m \leq 1000$ MPa
- stal węglowa niskostopowa $R_m \leq 800$ MPa
- żeliwo szare, żeliwo sferoidalne
- miedź hutnicza, mosiądz ciągliwy i kruchy
- cynk i stopy cynku

Zalecane parametry skrawania

Dla zakresu prędkości skrawania **vc [m/min] - 12 ÷ 25**, posuw **f [mm/obr]** dla **średnicy wiertła [mm]**:

- **Ø 1,0 ÷ 4,5**: 0,04 ÷ 0,06
- **Ø 5,0 ÷ 7,5**: 0,06 ÷ 0,08
- **Ø 8,0 ÷ 10,0**: 0,08 ÷ 0,12

Wymiary wiertel w zestawie [d, L1, L2]

- **1**: 34mm, 12mm
- **2**: 49mm, 24mm
- **3**: 61mm, 33mm
- **4**: 75mm, 43mm
- **5**: 86mm, 52mm
- **6**: 93mm, 57mm
- **7**: 109mm, 69mm
- **8**: 117mm, 75mm
- **9**: 125mm, 81mm
- **10**: 133mm, 87mm

Polska produkcja

Prezentowany produkt został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie

Wiertła produkcji Baildon wykorzystywane są zarówno w Polsce, jak i na całym świecie. Sygnowane są symbolem "BHH", który jest pierwszym znakiem towarowym użytym przez Hutę Baildon założoną w 1823 roku. Produkcja wiertel rozpoczęła się w 1908 roku.

W chwili obecnej Spółka produkuje około 50 rodzajów wiertel obejmujących przeszło 16 000 typowymiarów w zakresie średnic od 0,25 do 100 mm oraz szeroki asortyment wiertel specjalnych.

Zastosowanie materiałów najwyższej jakości kupowanych u renomowanych dostawców pozwala produkować wiertła sprawdzające się w najtrudniejszych warunkach.

Fabryka Wiertel Baildon stosuje system zarządzania jakością zgodny z wymaganiami normy ISO 9001:2015 potwierdzony certyfikatem TÜV.