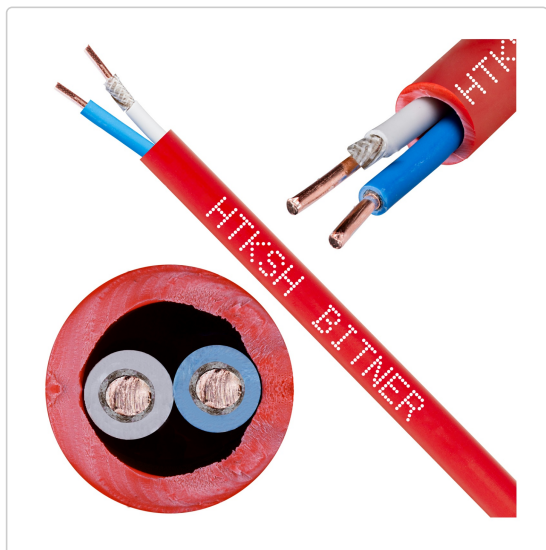


Karta produktu:

**Kabel przeciwpożarowy parowany HTKSH
1x2x1,4mm FE180 PH120 E90 czerwony 225V
bezhalogenowy Cca drut Bitner**

BITNER



Marka:	BITNER
Symbol:	04.0085
Kod producenta:	B10918
Kod EAN:	5902956372611

Opis**Kabel przeciwpożarowy parowany
HTKSH 1x2x1,4mm FE180 PH120 E90
czerwony 225V bezhalogenowy Cca drut
Bitner**

Kable telekomunikacyjne **ognioodporne bezhalogenowe** przeznaczone są do stosowania w instalacjach oświetlenia awaryjnego, systemach alarmowych, sygnalizacyjnych, teletransmisyjnych, dźwiękowych systemach ostrzegawczych (DSO), a także w systemach sygnalizacji pożaru i automatyki pożarniczej oraz w innych obwodach zapewniających bezpieczeństwo.

W warunkach pożaru kable te zapewniają prawidłowe funkcjonowanie instalacji przez co najmniej 120 min. (**PH120**) oraz trwałość izolacji kabla przez 180 min. (**FE180**). Podczas spalania nie wydzielają toksycznych gazów oraz gęstych dymów. Kable nadają się do instalowania na stałe wewnątrz budynków.

Przewody HTKSH FE180/PH120 (E90) zostały przebadane zgodnie z wymogami normy **DIN 4102 cz.12** i mogą być instalowane w trasach kablowych **E90** jako element zespołu kablowego E90 (montaż na uchwytych co 30 lub 60 cm).

**Dane techniczne:**

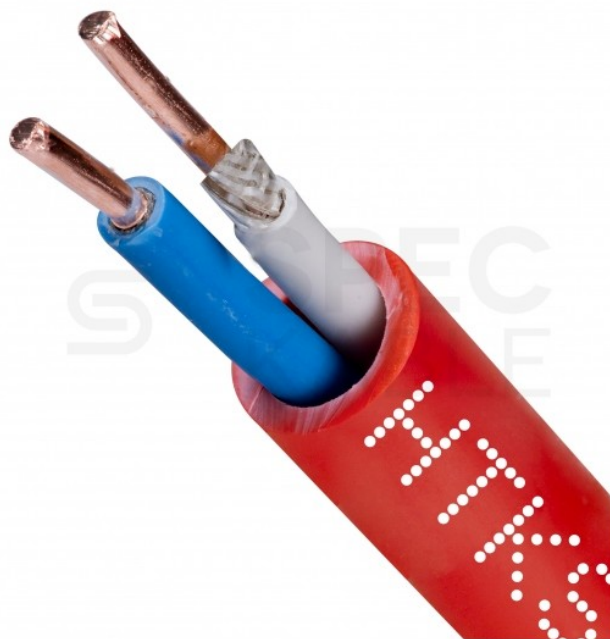
- Producent: **Bitner**
- Symbol: **B10918**
- Rodzaj: **HTKSH**
- Ilość par: **1x2x1,4 mm**
- Zakres temperatury podczas pracy: **-30°C do +80°C**



- Min. temperatura układania: **-5°C**
- Napięcie pracy: **225 V**
- Próba napięciowa (napięcie przemienne): **1500 V**
- Próba napięciowa (napięcie stałe): **2250 V**
- Rezystancja izolacji (minimum): **500 MΩxkm**
- Pojemność skuteczna pary przy 1kHz (maksymalnie): **120 nF/km**
- Min. promień gięcia: **10 x Ø**
- Orientacyjna średnica: **6,9 mm**
- Pasujące uchwyty UDF/UEF: **7 mm**
- Obliczeniowa waga: **62 kg/km**

Budowa:

- **Żyły:** miedziane jednodrutowe kl.1 (wg PN-EN 60228, EN 60228, IEC 60228)
- **Izolacja:** obwój z taśmy mikowej i polimer bezhalogenowy
- **Kolory żył:** zgodnie z PN-T-90321:1992
- **Ośrodek:** pary skręcone równolegle
- **Powłoka zewnętrzna:** bezhalogenowa mieszanka polimerowa
- **Kolor powłoki:** czerwony



Właściwości:

- Ognioodporne
- Bezhalogenowe
- Nerozprzestrzeniające płomienia
- Brak korozyjnych gazów
- Niska emisja dymów
- Podwyższona trwałość izolacji FE180
- Podtrzymanie funkcji kabla PH120
- Niska obciążalność pożarowa (ciepło spalania)



Badania:

- Odporność pojedynczego kabla na rozprzestrzenianie płomienia (ognioodporność): PN-EN 60332-1, EN 60332-1, IEC 60332-1, VDE 0482-332-1
- Odporność wiązki kabli na rozprzestrzenianie płomienia: PN-EN 60332-3-24, EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24, VDE 0482-332-3-24
- Emisja korozyjnych gazów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 60754-2, EN 60754-2, IEC 60754-2, VDE



0482-754-2

- Emisja gęstości dymów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 61034-2, EN 61034-2, IEC 61034-2, VDE 0482-1034-2
- Odporność izolacji na długotrwałe działanie ognia (trwałość izolacji) FE180: PN-IEC 60331-21, IEC 60331-21, VDE 0472-814
- Zachowanie funkcji instalacji kablowych E90: DIN 4102-12
- Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru (PH120): PN-EN 50200, EN 50200, PN-EN IEC 60331-1



Przewód POLSKIEJ PRODUKCJI

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.



O producencie:

Zakłady Kablowe **BITNER** to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej.

W swojej działalności **BITNER** bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa **BITNER** priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.



Specyfikacja

Bezhalogenowy [LSOH]	tak
Budowa żył	dрут
Ekranowanie	nie
Izolacja	obwój z taśmy mikowej i polimer bezhalogenowy

Klasyfikacja ogniowa CPR (Euroklasa)	Cca
Kolor powłoki	czerwony
Kolory żył	biały, niebieski
Kształt kabla	okrągły
Liczba żył	1x2
Marka	BITNER
Materiał żył	miedź (Cu)
Napięcie pracy	225 V
Odporność izolacji na ogień	FE180
Powłoka	bezhalogenowa mieszanka polimerowa
Promień gięcia	10 x średnica
Przybliżona waga	62 kg/km
Rodzaj kabla	HTKSH
Średnica zewnętrzna	6,9 mm
Średnica żył [mm]	1,4
Temperatura pracy	-30°C do +80°C
Zachowanie funkcji instalacji podczas pożaru	E90
Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru	PH120
Zastosowanie	wewnętrzny