

Karta produktu:

## Kabel przeciwpożarowy parowany HTKSHekw 1x2x0,8mm FE180 PH120 E90 czerwony 225V ekranowany bezhalogenowy Cca drut Bitner

BITNER



|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Marka:          | BITNER        |
| Symbol:         | 04.0083       |
| Kod producenta: | B10170        |
| Kod EAN:        | 5902956372710 |

### Opis

## Kabel przeciwpożarowy parowany HTKSHekw 1x2x0,8mm FE180 PH120 E90 czerwony 225V ekranowany bezhalogenowy Cca drut Bitner

Kable telekomunikacyjne **ognioodporne bezhalogenowe** przeznaczone są do stosowania w instalacjach oświetlenia awaryjnego, systemach alarmowych, sygnalizacyjnych, teletransmisyjnych, dźwiękowych systemach ostrzegawczych (DSO), a także w systemach sygnalizacji pożaru i automatyki pożarniczej oraz w innych obwodach zapewniających bezpieczeństwo.

**Statyczny ekran** (ekw) zabezpiecza kable przed wpływem zewnętrznych pól magnetycznych. W warunkach pożaru kable te zapewniają prawidłowe funkcjonowanie instalacji przez co najmniej 120 min. (**PH120**) oraz trwałość izolacji kabla przez 180 min. (**FE180**). Podczas spalania nie wydzielają toksycznych gazów oraz gęstych dymów. Kable nadają się do instalowania na stałe wewnątrz budynków.

Przewody HTKSHekw FE180/PH120 (E90) zostały przebadane zgodnie z wymogami normy **DIN 4102 cz.12** i mogą być instalowane w trasach kablowych **E90** jako element zespołu kablowego E90 (montaż na uchwytych co 30 lub 60 cm),



### Dane techniczne:

- Producent: **Bitner**
- Symbol: **B10170**
- Rodzaj: **HTKSHekw**
- Ilość par: **1x2x0,8 mm**



- Zakres temperatury podczas pracy: **-30°C do +80°C**
- Min. temperatura układania: **-5°C**
- Napięcie pracy: **225 V**
- Próba napięciowa (napięcie przemienne): **1500 V**
- Próba napięciowa (napięcie stałe): **2250 V**
- Rezystancja izolacji (minimum): **500 MΩxkm**
- Pojemność skuteczna pary przy 1kHz (maksymalnie): **150 nF/km**
- Min. promień gięcia: **10 x Ø**
- Orientacyjna średnica: **6,5 mm**
- Pasujące uchwyty UDF/UEF: **7 mm**
- Obliczeniowa waga: **48 kg/km**

## Budowa:

- **Żyły:** miedziane jednodrutowe kl.1 (wg PN-EN 60228, EN 60228, IEC 60228)
- **Izolacja:** obwój z taśmy mikowej i polimer bezhalogenowy
- **Kolory żył:** zgodnie z PN-T-90321:1992
- **Ośrodek:** pary skręcone równolegle
- **Obwój ośrodka:** taśma poliestrowa
- **Ekran (ekw):** folia aluminiowa laminowana z żyłą uziemiającą 0,4 mm
- **Powłoka zewnętrzna:** bezhalogenowa mieszanka polimerowa
- **Kolor powłoki:** czerwony



## Właściwości:

- Ognioodporne
- Bezhalogenowe
- Nerozprzestrzeniające płomienia
- Brak korozyjnych gazów
- Niska emisja dymów
- Podwyższona trwałość izolacji FE180
- Podtrzymanie funkcji kabla PH120
- Niska obciążalność pożarowa (ciepło spalania)



## Badania:

- Odporność pojedynczego kabla na rozprzestrzenianie płomienia (ognioodporność): PN-EN 60332-1, EN 60332-1, IEC 60332-1, VDE 0482-332-1
- Odporność wiązki kabli na rozprzestrzenianie płomienia: PN-EN 60332-3-24, EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24, VDE 0482-332-3-24
- Emisja korozyjnych gazów wydzielanych podczas



spalania: PN-EN 60754-2, EN 60754-2, IEC 60754-2, VDE 0482-754-2

- Emisja gęstości dymów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 61034-2, EN 61034-2, IEC 61034-2, VDE 0482-1034-2
- Odporność izolacji na długotrwałe działanie ognia (trwałość izolacji) FE180: PN-IEC 60331-21, IEC 60331-21, VDE 0472-814
- Zachowanie funkcji instalacji kablowych E90: DIN 4102-12
- Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru (PH120): PN-EN 50200, EN 50200, PN-EN IEC 60331-1



## Przewód POLSKIEJ PRODUKCJI

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.



## O producencie:

Zakłady Kablowe **BITNER** to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej.

W swojej działalności **BITNER** bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa **BITNER** priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.



## Specyfikacja

|                                                     |                                               |
|-----------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Bezhalogenowy [LSOH]</b>                         | tak                                           |
| <b>Budowa żył</b>                                   | dрут                                          |
| <b>Ekranowanie</b>                                  | tak                                           |
| <b>Izolacja</b>                                     | obwój z taśmy mikowej i polimer bezhalogenowy |
| <b>Klasyfikacja ogniowa CPR (Euroklasa)</b>         | Cca                                           |
| <b>Kolor powłoki</b>                                | czerwony                                      |
| <b>Kolory żył</b>                                   | biały, niebieski                              |
| <b>Kształt kabla</b>                                | okrągły                                       |
| <b>Liczba żył</b>                                   | 1x2                                           |
| <b>Marka</b>                                        | BITNER                                        |
| <b>Materiał żył</b>                                 | miedź (Cu)                                    |
| <b>Napięcie pracy</b>                               | 225 V                                         |
| <b>Odporność izolacji na ogień</b>                  | FE180                                         |
| <b>Powłoka</b>                                      | bezhalogenowa mieszanka polimerowa            |
| <b>Promień gięcia</b>                               | 10 x średnica                                 |
| <b>Przybliżona waga</b>                             | 48 kg/km                                      |
| <b>Rodzaj kabla</b>                                 | HTKSHekw                                      |
| <b>Średnica zewnętrzna</b>                          | 6,5 mm                                        |
| <b>Średnica żył [mm]</b>                            | 0,8                                           |
| <b>Temperatura pracy</b>                            | -30°C do +80°C                                |
| <b>Zachowanie funkcji instalacji podczas pożaru</b> | E90                                           |
| <b>Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru</b>      | PH120                                         |
| <b>Zastosowanie</b>                                 | wewnętrzny                                    |