

Karta produktu:

**Kabel przemysłowy gumowy TITANEX OnPD /
H07RN-F 5x1,5mm² czarny 450/750V zewnętrzny
olejoodporny linka Helukabel Nexans**

HELUKABEL NEXANS



Marka:	HELUKABEL NEXANS
Symbol:	09.0104
Kod producenta:	37061T
Kod EAN:	3427680015471

Opis**Kabel przewód prądowy TITANEX H07RN-F
gumowy przemysłowy 450/750V
5x1,5mm²**

Wytrzymały i elastyczny przewód gumowy o znakomitych parametrach nieosiągalnych dla konkurencji!

Elastyczny przewód gumowy TITANEX, dzięki wyjątkowym właściwościom, może być stosowany we **wszystkich mobilnych i stacjonarnych instalacjach w środowiskach przemysłowych**, takich jak place budowy, dźwigi, parki maszynowe, fabryki, generatory itp. Jest **wytrzymały, odporny** na ekstremalne temperatury i większość chemikaliów.

Przewód TITANEX stosowany jest również do instalacji w budynkach użyteczności publicznej oraz do instalacji tymczasowych, budowanych na czas festiwali, czy zawodów sportowych. Może być **zainstalowany na zewnątrz**, bezpośrednio na ziemi bez żadnej ochrony, bez ryzyka pogorszenia jego właściwości.

**Dane techniczne:**

- Producent: **Nexans**
- Dystrybutor: **Helukabel**
- Indeks: **37061T**
- Rodzaj przewodu: **TITANEX (H07RN-F)**
- Liczba i przekrój żył: **5 G 1,5 mm²**
- Napięcie pracy (instalacje ruchome): **450/750 V**
- Napięcie pracy (ułożenie na stałe w zabezpieczonych



Budowa:

- **Żyły:** miedziane nieocynowane, wielodrutowe giętkie klasy 5, wgDIN VDE 0295/IEC 60228
- **Izolacja żył:** specjalny usieciowany elastomer
- **Kolor żył:** zgodny z HD 308 S2
- **Powłoka:** specjalny usieciowany elastomer
- **Kolor powłoki:** czarny

instalacjach): **600/1000 V**

- Obciążalność prądowa na wolnym powietrzu: **21 A**
- Spadek napięcia, jedna faza: **23,6 V/A.km**
- Max średnica zewnętrzna: **14,4 mm**
- Max dopuszczalna temperatura pracy żyły: **+90°C**
- Max temperatura podczas zwarcia: **+250°C**
- Temperatura pracy: **-25°C do +55°C**
- Minimalny promień gięcia (zastosowanie dynamiczne): **6 do 8 x średnica zewnętrzna kabla**
- Minimalny promień gięcia (zastosowanie statyczne): **4 x średnica zewnętrzna kabla**
- Klasa CPR wg EN 50575: **Eca**
- Zachowanie w przypadku pożaru: **IEC 60332-1-2**
- Przybliżona waga: **238 kg/km**



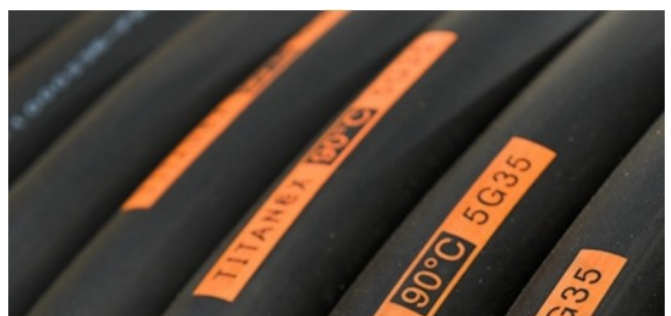
Cechy i zalety:

- Maksymalna temperatura żyły w stałej i zabezpieczonej instalacji - 90°C
- Napięcie 1kV w stałej i zabezpieczonej instalacji
- Odporność na zginanie klasy 5
- Odporność na chemikalia
- Odporność na oleje
- Odporność na wodę
- Odporność na promieniowanie UV
- Zgodność z Europejskim Rozporządzeniem w Sprawie Wyrobów Budowlanych (CPR)
- Wytrzymałość AG3
- Długowieczne, wytrzymałe oznakowanie
- Powłoka łatwa do zdejmowania
- Zgodność z normą EN 50525-2-21
- Zgodność z dyrektywą RoHS

Zastosowanie:

TITANEX to **przewód gumowy**, który od ponad 50 lat służy we **wszystkich wymagających aplikacjach** począwszy od przemysłu, przez branżę estradową po medycynę i badania R&D.

TITANEX jest nie tylko **długowieczny**. Jest zaprojektowany z myślą o wszystkich, którzy będą mieć z nim do czynienia na wszystkich etapach jego istnienia - od fabryki, przez hurtownie



i ich magazyny, po instalatorów i końcowych użytkowników.

- TITANEX przeszedł testy na wytrzymałość pięciokrotności serii 30.000 ciągłych cykli wymaganych przez normę
- Trwałe oznakowanie TITANEX® zapewnia możliwość wielokrotnego ponownego wykorzystania kabla
- TITANEX® może zostać zainstalowany na zewnątrz bez ryzyka pogorszenia jego właściwości
- Znamionowe napięcie robocze maksymalnie do 1 kV w przypadku stałych i zabezpieczonych instalacji
- Klasa 5: zapewnia łatwość instalacji w warunkach przemysłowych i środowisku zdarzeń zachodzących w wąskich przestrzeniach
- TITANEX jest odporny na zdarzenia zachodzące na zewnątrz oraz wewnątrz



Przykładowe obszary stosowania:

- Place budowy, dźwigi
- Fabryki i parki maszynowe
- Huty metalu i szkła, odlewnie, walcownie
- Kopalnie i infrastruktura podziemna
- Oczyszczalnie ścieków
- Instalacje w agresywnym podłożu
- Stacje uzdatniania, przepompownie
- Podwodne instalacje teletechniczne
- Budynki użyteczności publicznej
- Instalacje tymczasowe

O producencie:

Nexans to globalny lider w dziedzinie zaawansowanych rozwiązań kablowych. Firma posiada głęboką wiedzę i doświadczenie w zakresie produkcji kabli i zestawów kablowych, które służą wielu sektorom przemysłu, w tym energetyce, telekomunikacji czy budownictwie.

Nexans działa na całym świecie, dostarczając swoje produkty do setek krajów. Posiada liczne zakłady produkcyjne, centra badawcze i sieć dystrybucyjną. Firma jest znana z inwestycji w badania i rozwój, co prowadzi do ciągłego wprowadzania innowacyjnych produktów i rozwiązań, które odpowiadają na wyzwania rynkowe i potrzeby klientów.

Oficjalnym dystrybutorem kabli **Nexans** na terenie Polski jest znana z wysokiej jakości firma **Helukabel**.



Specyfikacja

Budowa żył

linka

Izolacja	specjalny usieciowany elastomer
Klasyfikacja ogniowa CPR (Euroklasa)	Eca
Kolor powłoki	czarny
Kolory żył	brązowy, czarny, szary, żółto-zielony, niebieski
Kształt kabla	okrągły
Liczba żył	5
Marka	HELUKABEL NEXANS
Materiał żył	miedź nieocynowana (Cu)
Napięcie pracy	450/750 V
Powłoka	specjalny usieciowany elastomer
Promień gięcia (instalacje ruchome)	6 x średnica
Promień gięcia (instalacje stałe)	4 x średnica
Przekrój żył [mm²]	1,5
Przybliżona waga	238 kg/km
Rodzaj kabla	TITANEX H07RN-F
Średnica zewnętrzna	14,4 mm
Temperatura pracy (instalacje ruchome)	-25°C do +55°C
Temperatura pracy (instalacje stałe)	-25°C do +55°C
Zastosowanie	zewnątrzny