

Karta produktu:

**Skrzynka na narzędzia modułowa przenośna
450x332x171mm czarna 12l QBRICK SYSTEM PRO
Technician Case 2.0**

QBRICK



Marka:	QBRICK
Symbol:	72.3745
Kod producenta:	SKRQSPTC2CZAPG001
Kod EAN:	5901238255499

Opis**Skrzynka na narzędzia modułowa
przenośna 450x332x171mm czarna 12l****QBRICK SYSTEM PRO Technician Case 2.0**

Qbrick System PRO Technician Case 2.0 to średniej wielkości, modułowa skrzynka narzędziowa stworzona z myślą o wygodnym przechowywaniu i transporcie elektronarzędzi.

Wypożyczona w pojemną tackę i elastyczną uszczelkę w pokrywie, skutecznie chroni zawartość przed pyłem i wilgocią.

Kompaktowy rozmiar i możliwość łączenia z innymi modułami sprawiają, że to idealne rozwiązanie zarówno do pracy w terenie, jak i warsztacie.

**Najważniejsze funkcje:**

- **Pojemność 12 l** – optymalna na elektronarzędzia
- **Uszczelka w pokrywie** – ochrona klasy IP54
- **Pojemna tacka** – lepsza organizacja wnętrza
- **Modułowa konstrukcja** – możliwość łączenia z innymi skrzynkami Qbrick
- **Solidna obudowa** – trwałość i odporność na warunki pracy



Dane techniczne:

- Marka: **QBRICK**
- Typ: **Skrzynka narzędziowa**
- Wymiary zewnętrzne: **450x332x171mm**
- Wymiary wewnętrzne: **360x246x120mm**
- Przekątna: **497 mm**
- Pojemność: **12 L**
- Ładowność: **20kg**
- Waga: **2.52kg**



Ochrona patentowa

Unikatowe rozwiązania technologiczne oraz nowoczesne wzornictwo wykorzystywane w produktach Qbrick System są objęte ochroną patentową.

Kupując produkty Qbrick System otrzymujesz **gwarancję najwyższej jakości**, która ułatwi Twoją codzienną pracę i rozwijanie pasji!



Polska produkcja

Prezentowane artykuły zostały wyprodukowane w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.





O producencie:

Marka **Qbrick System** to nowe otwarcie na rynku profesjonalnych systemów do przechowywania i transportu narzędzi. Zbierają oni doświadczenia od ponad 20 lat po to, aby zaoferować klientom unikalne rozwiązania, które podnoszą efektywność i komfort w ich codziennej pracy. Wiedzą, jak ważna jest niezawodność, mobilność i optymalne wykorzystanie przestrzeni, dlatego wszystkie produkty wyróżniają się przemyślanymi rozwiązaniami oraz wysoką ergonomią.

Wszystkie linie produktowe **Qbrick System** zostały zaprojektowane w taki sposób, aby spełnić najwyższe wymagania fachowców z różnych dziedzin i specjalizacji. Moduły, które są oferowane w ramach podstawowych linii produktowych są modularne, dzięki temu to Ty decydujesz, jaka konfiguracja skrzyń jest dla Ciebie najlepsza.