

Karta produktu:

**Przedłużacz elektryczny Listwa zasilająca
antyprzepięciowa ARCON Multi M9 na 9 gniazd
[2P+Z] z wyłącznikiem czarna 1,5m**

ARCON



Marka:	ARCON
Symbol:	63.0471
Kod producenta:	M9/15/CZ
Kod EAN:	5904722197893

Opis**Przedłużacz elektryczny Listwa
zasilająca antyprzepięciowa ARCON
Multi M9 na 9 gniazd [2P+Z] z
wyłącznikiem czarna 1,5m**

Multi **M9** charakteryzuje się dużą trwałością i niezawodnością, potwierdzoną wieloletnią pracą u tysięcy zadowolonych użytkowników.

Posiada 9 zabezpieczonych gniazd sieciowych 230V z uziemieniem oraz bezpiecznik automatyczny. Podświetlany przełącznik sygnalizuje obecność napięcia w zabezpieczonych gniazdach.

Listwa została wyprodukowana w Polsce.

**Charakterystyka:**

Multi **M9** posiada **9 zabezpieczonych gniazd** sieciowych z uziemieniem, dzięki czemu można podłączyć do jednego urządzenia praktycznie wszystkie posiadane odbiorniki.

Zabezpiecza przed zwarciami, jak i niebezpiecznymi skokami napięcia urządzenia elektroniczne w domu i w biurze.

Zalety listwy to:





- 9 gniazd sieciowych z bolcem uziemiającym
- **1,5 metrowy przewód zasilający**
- sygnalizacja zasilania
- podświetlany wyłącznik
- **bezpiecznik automatyczny**
- niepalna obudowa

Dane techniczne:

- **Napięcie znamionowe U_n :** ~230V
- **Częstotliwość:** 50 Hz
- **Prąd znamionowy / Maksymalne obciążenie ΣI_n :** 10A (2300W)
- **Absorpcja energii (sumaryczna):** 155J
- **Prąd upływu:** 0,5mA
- **Czas reakcji:** <25ns
- **Maksymalny prąd wyładowczy I_{max} :** 6kA – 8/20 μ s
- **Napięcie trwałej pracy U_c :** 250V 50Hz
- **Napięciowy poziom ochrony U_p :** $\leq 1,2$ kV
- **Napięcie próby U_{oc} :** 4kV
- **Zabezpieczane linie:** L-N
- **Bezpieczniki:** bezpiecznik automatyczny o charakterystyce zwłocznej 10A/250V
- **System ochrony przeciwporażeniowej:** kołki ochronne gniazd połączone z przewodem ochronnym
- **Ilość gniazd:** 9
- **Wtyk:** PN-E-93203 typ 2P + uziemienie
- **Wyłącznik:** podświetlany, dwubiegunowy
- **Obudowa:** tworzywo sztuczne, samogasnące
- **Wymiary (mm) dł.xszer.xwys.:** 550x60x50
- **Waga netto (g) bez przewodu:** 446
- **Warunki pracy:** wewnątrz



O marce:

Marka ARCON, należąca do ARMAC Sp. z o.o. – firmy z ponad 25-letnim doświadczeniem w branży elektrycznej – oferuje nowoczesne rozwiązania z zakresu ochrony przeciwprzepięciowej. ARMAC Sp. z o.o. to czołowy polski producent, specjalizujący się w projektowaniu i produkcji wysokiej jakości filtrów przeciwzakłóceńowych, przedłużaczy elektrycznych oraz urządzeń zabezpieczających przed przepięciami.

Urządzenia marki ARCON zapewniają skuteczną ochronę sprzętu elektrycznego, takiego jak urządzenia komputerowe, sprzęt audio-video, modemy, telefony, drukarki, centrale telefoniczne oraz systemy pomiarowe. Dzięki wieloletniemu doświadczeniu ARMAC Sp. z o.o. oraz wysokiej jakości wykonania, marka ARCON stanowi doskonały wybór dla osób i firm poszukujących skutecznych i trwałych rozwiązań ochrony przeciwprzepięciowej.



Specyfikacja

Długość [m]

1,5

Kolor	czarny
Seria	Multi M9