



kolor: ■ jasnoszary



Parametry elektryczne			
Parametry znamionowe wg IEC/EN		Parametry Ex	
napięcie znamionowe (III/3)	800 V	prąd znamionowy (Ex e II)	20 A
prąd znamionowy	25 A		

Wymiary	
szerokość	34,7 mm / 1.366 in
wysokość	4,1 mm / 0.161 in
głębokość	19 mm / 0.748 in
miejsca mostków	1-2-3-4-5-6-7



Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	jasnoszary
obciążenie ogniowe	0,025 MJ
masa	3,4 g

Warunki środowiskowe	
Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Wykonanie badania Zastosowania kolejowe - wyposażenie ta- boru kolejowego Badania odporności na wibracje i udary	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B
Badania funkcjonalne z wibracjami lo- sowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	10 min.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Monitorowanie zakłóceń styku/przerwa- nia styku	wynik pomyślny
Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Symulowanie trwałości przy podwyżs- zonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitoro- wanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stoso- wany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitoro- wanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urząd- zeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny



Dane handlowe	
Product Group	22 (TOPJOB S)
szt./opak.	25 szt.
rodzaj opakowania	woreczek
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4055143687850
numer taryfy celnej	85366990990

Product Classification	
UNSPSC	39121421
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant,No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfika- tu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2002-407	

Dokumentacja

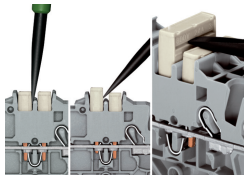
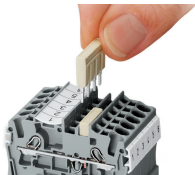
Bid Text			
2002-407	19.02.2019	xml 2.51 KB	
2002-407	27.04.2017	doc 23.50 KB	

Dane CAD/CAE

Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2002-407	EPLAN Data Portal 2002-407
	WSCAD Universe 2002-407
	ZUKEN Portal 2002-407

Wskazówki dotyczące obsługi

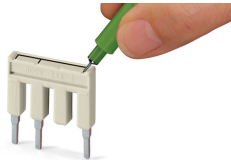
mostkowanie



System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

Demontaż mostka grzebieniowego
Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.
Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

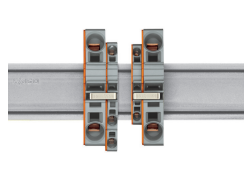
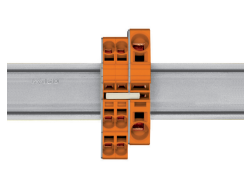
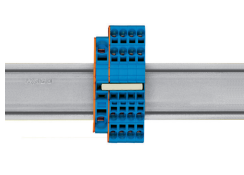
mostkowanie



Mostki grzebieniowe
Wyłamywanie pinów stykowych
500 V
300 V

Mostki grzebieniowe
Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie



Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² lub 6 mm² na 2,5 mm² (patrz ilustracja).

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² lub 6 mm² na 2,5 mm² (patrz ilustracja).

Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny
Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm² i 10 mm² zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm² mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² (patrz ilustracja) lub 10 mm² na 4 mm².

Należy przy tym pamiętać:
Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.

