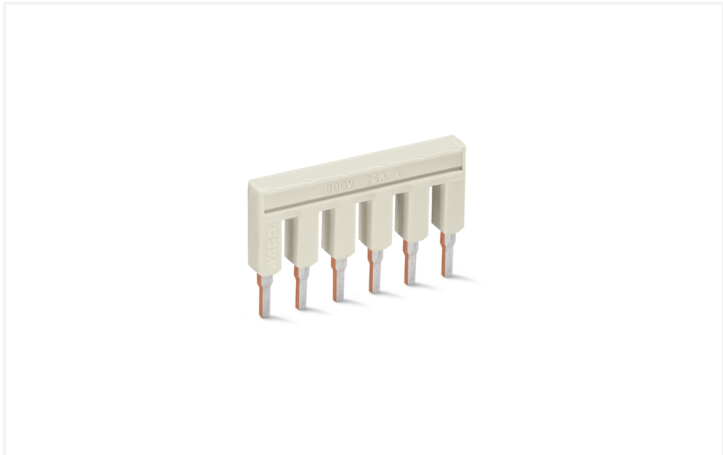




kolor: ■ jasnoszary

Parametry elektryczne			
Parametry znamionowe wg IEC/EN		Parametry Ex	
napięcie znamionowe (III/3)	800 V	prąd znamionowy (Ex e II)	20 A
prąd znamionowy	25 A		

Wymiary	
szerokość	29,5 mm / 1.161 in
wysokość	4,1 mm / 0.161 in
głębokość	19 mm / 0.748 in
miejsca mostków	1-2-3-4-5-6

Dane materiałowe	
specyfikacja danych materiałowych	patrz tutaj
kolor	jasnoszary
obciążenie ogniowe	0,021 MJ
masa	2,9 g

Warunki środowiskowe			
Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)		Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Specyfikacja badania	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06	Przyspieszenie	0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne		Czas pomiaru na oś	10 min.
Wykonanie badania	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04	Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego		Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Badania odporności na wibracje i udary		Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Spektrum/lokalizacja instalacji	badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B	Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych	wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.
Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi	wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.	Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz
Częstotliwość	f ₁ = 5 Hz do f ₂ = 150 Hz		



Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)	
Przyspieszenie	0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas pomiaru na oś	5 h
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Próba udarowa	wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.
Forma udarowa	półokres
Przyspieszenie	5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)
Czas trwania udaru	30 ms
Liczba udarów na oś	3 poz. i 3 neg.
Kierunki pomiaru	osie X, Y i Z
Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku	wynik pomyślny
Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią	wynik pomyślny
Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych	wynik pomyślny

Dane handlowe	
Product Group	22 (TOPJOB S)
szt./opak.	25 szt.
rodzaj opakowania	woreczek
kraj pochodzenia	DE
GTIN	4055143687423
numer taryfy celnej	85366990990

Product Classification	
UNSPSC	39121402
eCl@ss 10.0	27-14-11-40
eCl@ss 9.0	27-14-11-40
ETIM 9.0	EC000489
ETIM 8.0	EC000489
ECCN	NO US CLASSIFICATION

Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska	
status zgodności z dyrektywą RoHS	Compliant, No Exemption

Aprobaty/certyfikaty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



aprobata	norma	oznaczenie certyfikatu
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2002-406

↓

Dokumentacja

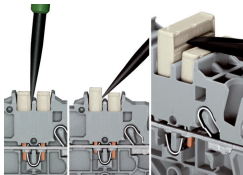
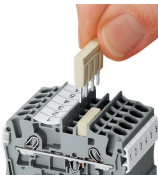
Bid Text			
2002-406	19.02.2019	xml 2.51 KB	↓
2002-406	27.04.2017	doc 23.50 KB	↓

Dane CAD/CAE

Dane CAD	CAE data
2D/3D Models 2002-406	EPLAN Data Portal 2002-406
↓	↓
	WSCAD Universe 2002-406
	↓
	ZUKEN Portal 2002-406
	↓

Wskazówki dotyczące obsługi

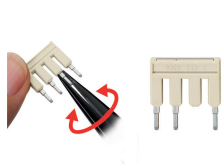
mostkowanie



System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

Demontaż mostka grzebieniowego
Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.
Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

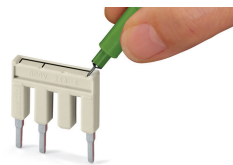
mostkowanie

**Mostki grzebieniowe**

Wyłamywanie pinów stykowych

500 V

300 V

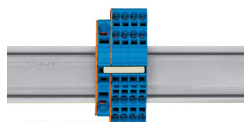
**Mostki grzebieniowe**

Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie



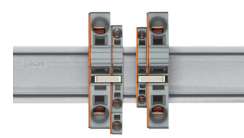
Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny

**Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny**

Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² lub 6 mm² na 2,5 mm² (patrz ilustracja).

**Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny**

Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm² i 10 mm² zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm² mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm² na 6 mm² (patrz ilustracja) lub 10 mm² na 4 mm².

**Należy przy tym pamiętać:**

Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.