



kolor:  jasnoszary

Parametry elektryczne

| Parametry znamionowe wg IEC/EN |       | Parametry Ex              |      |
|--------------------------------|-------|---------------------------|------|
| napięcie znamionowe (III/3)    | 800 V | prąd znamionowy (Ex e II) | 20 A |
| prąd znamionowy                | 25 A  |                           |      |

Wymiary

|                 |                    |
|-----------------|--------------------|
| szerokość       | 13,8 mm / 0.543 in |
| wysokość        | 4,1 mm / 0.161 in  |
| głębokość       | 19 mm / 0.748 in   |
| miejsca mostków | 1-2-3              |

Dane materiałowe

|                                   |                             |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| specyfikacja danych materiałowych | <a href="#">patrz tutaj</a> |
| kolor                             | jasnoszary                  |
| obciążenie ogniowe                | 0,01 MJ                     |
| masa                              | 1,4 g                       |

Warunki środowiskowe

| Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)                |                                                  | Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)                          |                                                                    |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Specyfikacja badania                                       | DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06              | Przyspieszenie                                                       | 0,101g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach) |
| Zastosowania kolejowe - Pojazdy - Urządzenia elektroniczne |                                                  | Czas pomiaru na oś                                                   | 10 min.                                                            |
| Wykonanie badania                                          | DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04             | Kierunki pomiaru                                                     | osie X, Y i Z                                                      |
| Zastosowania kolejowe - wyposażenie taboru kolejowego      |                                                  | Monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku                        | wynik pomyślny                                                     |
| Badania odporności na wibracje i udary                     |                                                  | Pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią                         | wynik pomyślny                                                     |
| Spektrum/lokalizacja instalacji                            | badanie trwałości kategoria 1, klasa A/B         | Symulowanie trwałości przy podwyższonych poziomach wibracji losowych | wynik badania zgodny z pkt. 9 normy.                               |
| Badania funkcjonalne z wibracjami losowymi                 | wynik badania zgodny z pkt. 8 normy.             | Częstotliwość                                                        | f <sub>1</sub> = 5 Hz do f <sub>2</sub> = 150 Hz                   |
| Częstotliwość                                              | f <sub>1</sub> = 5 Hz do f <sub>2</sub> = 150 Hz |                                                                      |                                                                    |



| Badania środowiskowe (warunki środowiskowe)                                      |                                                                    |
|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|
| Przyspieszenie                                                                   | 0,572g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach) |
| Czas pomiaru na oś                                                               | 5 h                                                                |
| Kierunki pomiaru                                                                 | osie X, Y i Z                                                      |
| Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku        | wynik pomyślny                                                     |
| Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią         | wynik pomyślny                                                     |
| Próba udarowa                                                                    | wynik badania zgodny z pkt. 10 normy.                              |
| Forma udarowa                                                                    | półokres                                                           |
| Przyspieszenie                                                                   | 5g (najwyższy poziom pomiarowy stosowany we wszystkich osiach)     |
| Czas trwania udaru                                                               | 30 ms                                                              |
| Liczba udarów na oś                                                              | 3 poz. i 3 neg.                                                    |
| Kierunki pomiaru                                                                 | osie X, Y i Z                                                      |
| Rozszerzony zakres badania: monitorowanie zakłóceń styku/przerwania styku        | wynik pomyślny                                                     |
| Rozszerzony zakres badania: pomiar spadku napięcia przed i za każdą osią         | wynik pomyślny                                                     |
| Wibracje i naprężenia udarowe w urządzeniach eksploatacyjnych pojazdów szynowych | wynik pomyślny                                                     |

| Dane handlowe       |               |
|---------------------|---------------|
| Product Group       | 22 (TOPJOB S) |
| szt./opak.          | 25 szt.       |
| rodzaj opakowania   | woreczek      |
| kraj pochodzenia    | DE            |
| GTIN                | 4055143687331 |
| numer taryfy celnej | 85366990990   |

| Product Classification |                      |
|------------------------|----------------------|
| UNSPSC                 | 39121421             |
| eCl@ss 10.0            | 27-14-11-40          |
| eCl@ss 9.0             | 27-14-11-40          |
| ETIM 9.0               | EC000489             |
| ETIM 8.0               | EC000489             |
| ECCN                   | NO US CLASSIFICATION |

| Zgodność z wymaganiami ochrony środowiska |                         |
|-------------------------------------------|-------------------------|
| status zgodności z dyrektywą RoHS         | Compliant, No Exemption |

Aprobaty/certyfikaty

Declarations of conformity and manufacturer's declarations



| aprobata                      | norma | oznaczenie certyfikatu |
|-------------------------------|-------|------------------------|
| Railway<br>WAGO GmbH & Co. KG | -     | Railway Ready          |

Do pobrania

Environmental Product Compliance

Compliance Search

Environmental Product Compliance 2002-403

↓

Dokumentacja

| Bid Text |            |                 |   |
|----------|------------|-----------------|---|
| 2002-403 | 19.02.2019 | xml<br>2.51 KB  | ↓ |
| 2002-403 | 27.04.2017 | doc<br>23.50 KB | ↓ |

Dane CAD/CAE

Dane CAD

2D/3D Models  
2002-403

↓

CAE data

EPLAN Data Portal  
2002-403

↓

WSCAD Universe  
2002-403

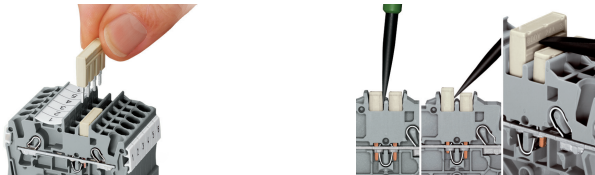
↓

ZUKEN Portal  
2002-403

↓

Wskazówki dotyczące obsługi

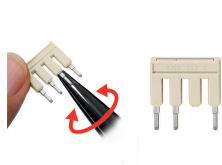
mostkowanie



System mostkowania bazuje na zasadzie wtyk-gniazdo. Każda złączka posiada dwa otwory do mostkowania, wyposażone w dodatkową sprężynę ze stali chromoniklowej. Rozwiązanie to pozwala na zredukowanie wymiarów mostków wykonanych z miedzi elektrolitycznej do minimum. Jednocześnie ich obciążalność zostaje zachowana na poziomie prądu znamionowego złączki. Istnieje również możliwość mostkowania złączek PE. Własne warianty mostków tworzy się poprzez wyłamywanie poszczególnych pinów stykowych (serie 2000, 2001, 2002, 2004).

**Demontaż mostka grzebieniowego**  
Wprowadzić przyrząd montażowy od strony wypustu rozdzielającego dwa równoległe biegnące kanały do mostkowania i wyważyć mostek.  
Mostki (5-torowe) należy wyważyć wtykając przyrząd montażowy na środku (patrz rysunek 3), mostki od 5 torów wzwyż należy podważać raz z prawej, raz z lewej strony.

mostkowanie

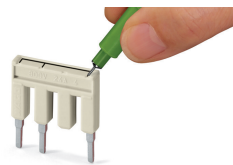


**Mostki grzebieniowe**

Wyłamywanie pinów stykowych

500 V

300 V



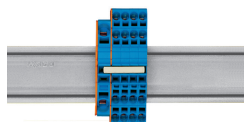
**Mostki grzebieniowe**

Opis przy pomocy pisaka

mostkowanie

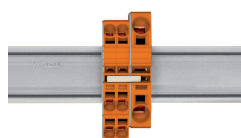


Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny



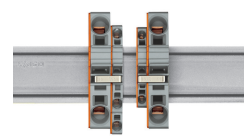
**Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny**

Przy mostkowaniu przez tylną ściankę złączki ze ścianką końcową można zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym; np. 16 mm<sup>2</sup> na 6 mm<sup>2</sup> lub 6 mm<sup>2</sup> na 2,5 mm<sup>2</sup> (patrz ilustracja).



**Mostek grzebieniowy jako mostek redukcyjny**

Przy mostkowaniu przez otwartą stronę złączki ze ścianką końcową można w złączkach 16 mm<sup>2</sup> i 10 mm<sup>2</sup> zastosować mostek do złączek o przekroju o dwa stopnie mniejszym, a w złączkach 6/4/2,5 mm<sup>2</sup> mostek do złączek o przekroju o jeden stopień mniejszym; np. 16 mm<sup>2</sup> na 6 mm<sup>2</sup> (patrz ilustracja) lub 10 mm<sup>2</sup> na 4 mm<sup>2</sup>.



**Należy przy tym pamiętać:**

Sumaryczny prąd odpływów nie może przekraczać wartości prądu znamionowego mostka redukcyjnego/grzebieniowego.