



Akumulatory litowe z serii LP Pro zostały zaprojektowane z myślą o rozwiązaniach, które wymagają dużej mocy oraz długotrwałej niezawodności. Zapewniają doskonałe parametry pracy oraz wysoką wydajność. Są idealnym rozwiązaniem w instalacjach gromadzących wszelkiego rodzaju energię odnawialną, zarówno solarną jak i wiatrową. Znajdują zastosowanie w przemyśle i transporcie. Nadają się również do zastosowań niekomercyjnych, a także rekreacyjnych. Dzięki wbudowanej macie grzewczej mogą pracować w ujemnych temperaturach. Zainstalowany fabrycznie moduł Bluetooth pozwala na bieżąco monitorować ich parametry pracy, a wydajny BMS pozwala na zasilanie urządzeń o mocy 3,6kW.

ZASTOSOWANIE



DANE TECHNICZNE AKUMULATORA

Typ ogniwa	LiFePO ₄	Napięcie pracy	21,6 V - 29,2 V
Nominalne napięcie	25,6 V	Napięcie ładowania	29,2 V
Nominalna pojemność	200 Ah	Zalecane napięcie ładowania	27,6 V
Nominalna pojemność	5120 Wh	Maksymalne napięcie ładowania	29,2 V
Wymiary	520x269x220 mm	Zalecane napięcie rozładowania	> 22,4 V
Waga	35,5 kg	Krytyczne napięcie rozładowania	21,6 V
Złącze	M8	Zalecany prąd ładowania	< 50 A
Moment dokręcania	8,5 NM	Maksymalny prąd ładowania	150 A
Materiał obudowy	ABS	Maksymalny ciągły prąd rozładowania	150 A
Wbudowany BMS	TAK	Maksymalny prąd rozładowania	180 A
Sprawność	> 99,5 %		
Samorozładowanie (miesiąc)	< 3 %		
Ilość połączonych w szeregu	maksymalnie 2		
Żywotność (spadek poj. o 30%)			
(0.2C, 25°C@100% DOD)	4000 cykli		
(0.2C, 25°C @ 80% DOD)	6500 cykli		
Temperatura rozładowania	-20°C ÷ 60°C		
Temperatura ładowania*	-20°C ÷ 45°C		
Temperatura przechowywania	-10°C ÷ 30°C		
Komunikacja Bluetooth	TAK		
Funkcja podgrzewania	TAK		

DANE TECHNICZNE BMS

I zabezpieczenie przeładowania	160 A (opóźn. 1000 ms)
II zabezpieczenie przeładowania	180 A (opóźn. 500 ms)
I zabezpieczenie rozładowania	180 A (opóźn. 5 sek.)
II zabezpieczenie rozładowania	250 A (opóźn. 3 sek.)
Zabezpieczenie nadnapięciowe	30,0 V (opóźn. 500 ms)
Zabezpieczenie podnapięciowe	18,4 V (opóźn. 500 ms)
Zabezpieczenie termiczne	
włączenie zabezpieczenia	≥ 95 °C
wyłączenie zabezpieczenia	≤ 85 °C

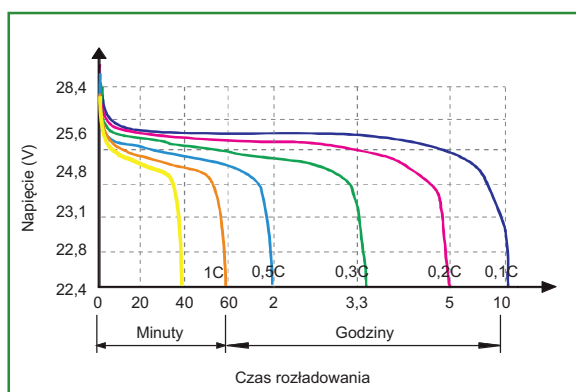
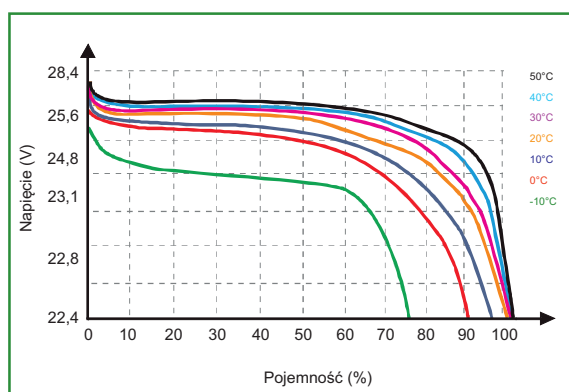
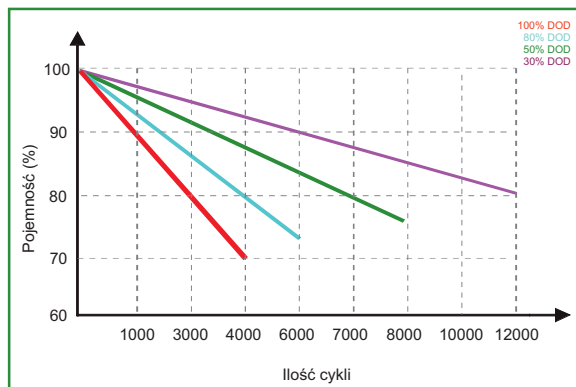
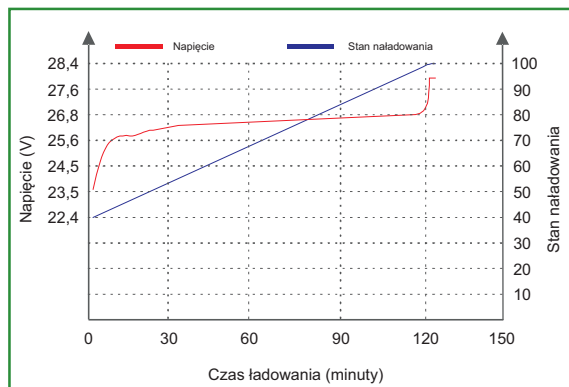
* Ładowanie w ujemnych temperaturach realizowane jest dzięki wbudowanej macie grzewczej. Faktyczny proces ładowania rozpoczyna się w momencie gdy temperatura ogniw osiągnie wartość dodatnią i zawiera się w zakresie między 0°C a 45°C

TABELA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA (PRĄD / 25°C)

Czas rozładowania	80 min	2 h	3 h	4 h	5 h	10 h	20 h	40 h
Napięcie 22,4 V	150 A	100 A	66,7 A	50 A	40 A	20 A	10 A	5 A

TABELA ROZŁADOWANIA AKUMULATORA (MOC / 25°C)

Czas rozładowania	80 min	2 h	3 h	4 h	5 h	10 h	20 h	40 h
Napięcie 22,4 V	3840 W	2560 W	1707 W	1280 W	1024 W	512 W	256 W	128 W

Charakterystyka rozładowania (25°C)

Charakterystyka rozładowania względem temp.

Charakterystyka cyklu życia (0,2C / 25°C)

Charakterystyka ładowania (0,5C / 25°C)


- Należy zawsze posługiwać się najnowszą dokumentacją techniczną dostępną na stronie producenta lub dystrybutora.
- Przed połączeniem równoległym należy najpierw rozładować poszczególne akumulatory i naładować je dopiero po połączeniu.
- Przy połączeniu szeregowym należy zachować taką samą pojemność poszczególnych akumulatorów.