

Karta produktu:

Kołki do styropianu z trzpieniem stalowym dyble LGX łączniki izolacji uniwersalne 22cm 100szt

KLIMAS



Producent:	KLIMAS
Symbol:	76.0118
Kod producenta:	LGX10220
Kod EAN:	5907704411987

Opis produktu

Łącznik wbijany z trzpieniem tworzywowym z krótką strefą rozpierania - LGX-10

Oryginalny produkt renomowanej marki Klimas Wkręt-Met®!

- Rozmiar łącznika: **10 x 220 mm**
- Średnica talerzyka: **60 mm**
- Ilość w opakowaniu: **100 szt**
- Indeks: **LGX10220**

Łącznik wbijany LGX-10 wykonany został z polietylenu, a trzpień ze stali, co zwiększa jego wytrzymałość. Produkt powinien być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssania wiatru i stanowić dodatkowe zamocowanie mechaniczne dla całego systemu, zalecany do:

- Styropianu EPS
- Styropianu XPS

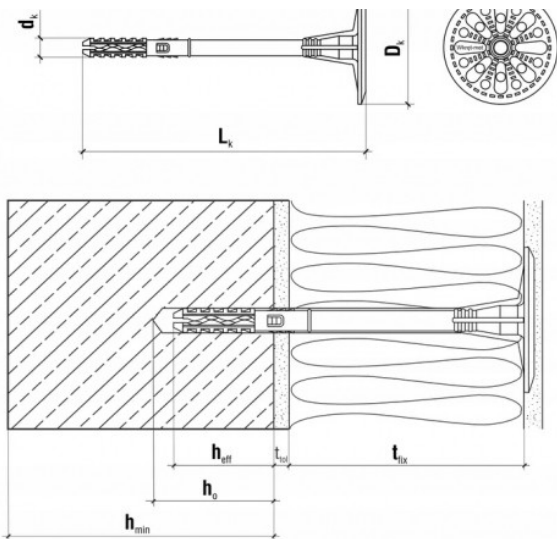
Rodzaje podłoży do których łącznik może być instalowany wg ETAG014:

- Beton
- Cegła ceramiczna pełna, silikatowa pełna
- Pustak ceramiczny
- Elementy na kruszywie lekkim
- Gazobeton



Parametry techniczne:

- Średnica łącznika [dk]: **10 mm**



- Długość łącznika [Lk]: **220 mm**
- Średnica talerzyka [Dk]: **60 mm**
- Głębokość zakotwienia [heff]: **30mm** (50mm dla podłoża kategorii E)
- Głębokość otworu [h0]: **40mm** (60mm dla podłoża kategorii E)
- Sztywność talerzyka [S]: **0,50 kN/mm**
- Kategorie użytkowe: **A, B, C, D, E**
- Materiał łącznika: **Polietylen PE**
- Materiał trzpienia: **Stal**
- Europejska Ocena Techniczna: **ETA-16/0509**
- Ilość w opakowaniu: **100 szt**

Grubość materiału termoizolacyjnego [tfix]:

Budynki nowe (uwzględniono 10 mm kleju):

- Bez frezowania: **180 mm** (160 mm dla kategorii E)
- Z frezowaniem: **200 mm** (180 mm dla kategorii E)

Budynki stare (uwzględniono 10 mm kleju + 20 mm stary tynk):

- Bez frezowania: **160 mm** (140 mm dla kategorii E)
- Z frezowaniem: **200 mm** (180 mm dla kategorii E)

Parametry wytrzymałościowe:

Kategoria podłoża A

- Beton C12/15: gęstość $\geq 2,25 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,5 kN
- Beton C20/25 - C50/60: gęstość $\geq 2,30 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,75 kN

Kategoria podłoża B

- Cegła ceramiczna pełna: gęstość $\geq 2,00 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,75 kN
- Cegła silikatowa pełna: gęstość $\geq 2,00 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,6 kN

Kategoria podłoża C

- Silikatowe bloki kanałowe: gęstość $\geq 1,60 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,6 kN
- Cegła ceramiczna drążona: gęstość $\geq 1,20 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,6 kN
- Porotherm 25: gęstość $\geq 0,80 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,4 kN

Kategoria podłoża D

- Bloczki z betonu lekkiego: gęstość $\geq 0,88 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,6 kN

Kategoria podłoża E

- Beton komórkowy AAC2: gęstość $\geq 0,35 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,5 kN
- Beton komórkowy AAC7: gęstość $\geq 0,65 \text{ kg/dm}^3$, nośność 0,6 kN



Cechy i korzyści:

- **NOWA ULEPSZONA KONSTRUKCJA** - zakotwienie: 30 i 50 mm - Dzięki nowej konstrukcji strefy rozpierania łącznik może być montowany we wszystkich kategoriach podłoży z zachowaniem wysokich parametrów wytrzymałościowych
- **Trzpień stalowy** - Zapewnia dużą wytrzymałość podczas montażu. Konstrukcja główki trzpienia ułatwia



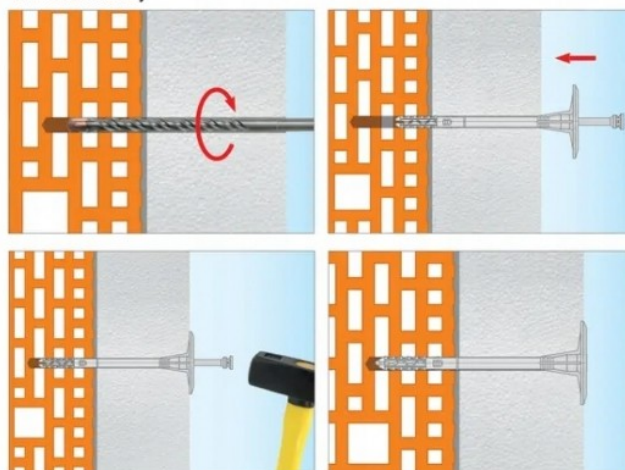
Sposób montażu:

- 1) Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże i wybrać łączniki do niego przeznaczone.
- 2) Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany.
- 3) Minimalna długość łącznika to: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, gdzie: t_{fix} - grubość mocowanej termoizolacji, t_{tol} - grubość warstw wyrównujących (zaprawa klejowa + istniejący tynk), h_{eff} - głębokość zakotwienia łącznika w podłożu (podana w karcie oraz w aprobacie technicznej).
- 4) Podłoże przed montażem powinno być przygotowane zgodnie z zaleceniem producenta systemu dociepleniowego ETICS.
- 5) Płyty termoizolacyjne powinny zostać prawidłowo zamocowane za pomocą zaprawy klejowej.
- 6) Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników.
- 7) Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10mm od głębokości zakotwienia łącznika.
- 8) Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach powtarzając czynność czterokrotnie.
- 9) Otwory w podłożach z pustkami i gazobetonie powinny być wiercone bez użycia udaru, gdyż powoduje to rozbicie ścianek wewnętrznych podłoża, co zmniejsza wytrzymałość łączników na wyrywanie.
- 10) Ilość łączników na 1 m² powierzchni ocieplenia powinna być określona w projekcie ocieplenia zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane (Dz. U. 1994 z późniejszymi zmianami). Orientacyjna ilość łączników: Styropian – min. 2szt./płyta – 4 szt./m². Orientacyjna ilość łączników nie zastępuje projektu ocieplenia!
- 11) Łączniki należy mocować tak, aby miejsce montażu pokrywało się z miejscem ułożenia zaprawy klejowej na płycie termoizolacyjnej.
- 12) Korpus łącznika należy osadzić w taki sposób, aby zlicować talerzyk dociskowy łącznika z materiałem termoizolacyjnym.
- 13) Następnie należy wbić trzpień łącznika, co spowoduje jego trwałe zamocowanie.
- 14) Nie należy dobijać łączników z wbitym trzpieniem, gdyż może to powodować ich pękanie.
- 15) Łączniki można montować w wyfrezowanych otworach frezem do styropianu WK-FT – tzw. montaż zagłębiony.
- 16) Po montażu łącznika, należy zamaskować miejsce mocowania krążkiem ze styropianu KS/KSG – tzw. montaż zagłębiony.

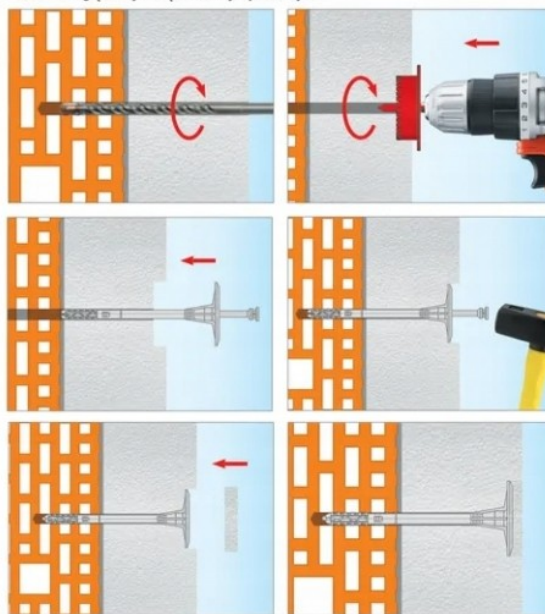
montaż, uszczelnia połączenie trzpień - koszulka łącznika

- **Specjalny kołnierz łącznika** - Większa sztywność talerza dociskowego, pewny docisk mocowanego materiału
- **Innowacyjna konstrukcja koszulki** - Duża ilość „kieszeni” klejowych na talerzu dociskowym zwiększa przyczepność zaprawy klejowej

• Montaż widoczny



• Montaż zagłębiony z krążkiem styropianowym



Polska produkcja

Prezentowane artykuły zostały wyprodukowane w całości w



Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

KLIMAS Wkręt-met ®

Wiodący, polski producent najwyższej jakości technik zamocowań. Firma posiada cztery zakłady produkcyjne wyposażone w najbardziej innowacyjną w Europie halę wtryskarek, magazyn centralny oraz zaawansowane laboratorium.

Producent systematycznie rozwija się na rynku krajowym i eksportowym. Obecnie jego wyroby docierają do ponad 60 państw na świecie. Dzięki doświadczeniu wysokiej klasy specjalistów, współpracy z producentami różnych branż, nowym inwestycjom oraz dialogowi z klientami, marka Klimas Wkręt-met od 30 lat jest synonimem najwyższej jakości zamocowań, stosowanych w branży budowlanej.



Specyfikacja

Długość [cm]	22
Typ	LGX