

Karta produktu:

Tuleja stalowa rozporowa Kotwa wbijana do betonu M16 20x65 25szt

KLIMAS



Producent:	KLIMAS
Symbol:	76.0545
Kod producenta:	TSW-16
Kod EAN:	5907704430155

Opis produktu

Tuleja stalowa rozporowa Kotwa wbijana do betonu - TSW

- Wymiary: **M16 / 20x65 mm**
- Rodzaj: **TSW**
- Ilość w opakowaniu: **25 szt**

Tuleja stalowa rozporowa TSW składa się z tulei rozporowej z gwintem wewnętrznym oraz wbijanego stożka rozporu. Strefa rozpierania jest podzielona wzdłużnymi wycięciami na cztery części. Tuleje wykonane są ze stali węglowej, pokrytej powłoką cynkową.

Zamocowanie w podłożu następuje w wyniku wbicia stożka rozporu w tuleję na określoną głębokość, przy pomocy odpowiedniego narzędzia OTSW (pobijak). Kotwa TSW stosowana jest jako korpus rozporowy pod elementy łączące posiadające gwint metryczny (śruby metryczne, pręty gwintowane, pręty dwugwintowe).



Cechy i korzyści:

- Szybki i prosty montaż poprzez rozparcie tulei w podłożu za pomocą zintegrowanego klina przy użyciu narzędzia OTSW
- Natychmiastowa obciążalność
- Pełne zlicowanie tulei z podłożem
- Możliwość zamocowania elementu za pomocą śruby
- Możliwość wkręcenia szpilki gwintowanej

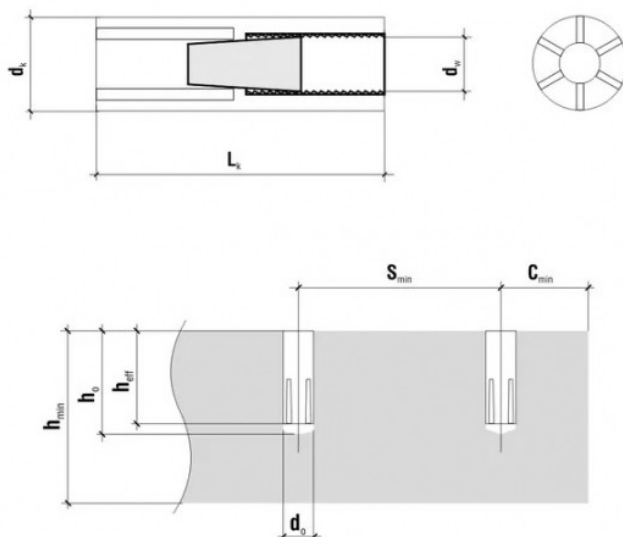


Przykłady zastosowań:

- Montaż elementów ozdobnych
- Montaż wentylatorów i lekkich urządzeń
- Montaż rur spiro
- Montaż instalacji wodno-kanalizacyjnych
- Montaż instalacji elektrycznych
- Montaż galanterii stalowej
- Montaż kanałów wentylacyjnych

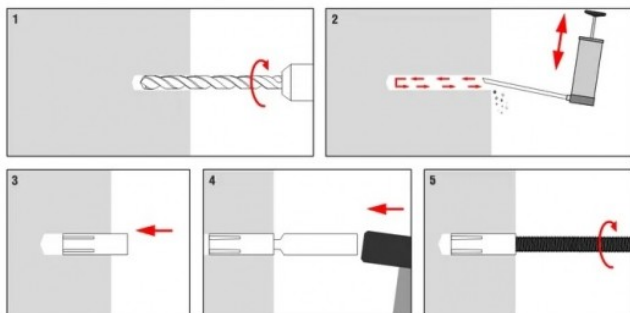
Dane techniczne:

- Średnica kotwy [dk]: **20mm**
- Długość kotwy [Lk]: **65mm**
- Gwint wewnętrzny [dw]: **M16**
- Średnica otworu [d0]: **20mm**
- Średnica otworu w elemencie mocowanym [df]: **18mm**
- Min. głębokość zakotwienia [heff]: **65mm**
- Min. głębokość otworu [h0]: **75mm**
- Długość gwintu wewnętrznego [Lg]: **31mm**
- Min. grubość podłoża [hmin]: **130mm**
- Min. rozstaw między kotwami [smin]: **260mm**
- Min. odległość od krawędzi podłoża [cmin]: **195mm**
- Materiał korpusu: **stal węglowa**
- Podłoża: **beton zwykły (niezarysowany lub zarysowany, zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 do C50/60)**
- Krajowa Ocena Techniczna: **ITB-KOT-2018/0464**
- Kod produktu: **TSW-16**



Sposób montażu:

1. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone tuleje) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń.
2. Tuleję należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia.
3. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone tuleje zgodnie z wytycznymi montażu.
4. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadle do podłoża.
5. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (3x) oraz wydymać pompką PCF (3x).
6. Tuleję należy wprowadzić do otworu, a następnie wbić trzpień stalowy na określoną głębokość za pomocą narzędzia OTSW (pobijak).



Polska produkcja

Prezentowane wkręty zostały wyprodukowane w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto **najwyższej jakości materiałów**, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej.

Poziom wykonania jest **bezkonkurencyjny** w stosunku do towarów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.





O producencie:

Klimas Wkręt-met to wiodący, polski producent najwyższej jakości technik zamocowań. Firma posiada cztery zakłady produkcyjne wyposażone w najbardziej innowacyjną w Europie halę wtryskarek, magazyn centralny oraz zaawansowane laboratorium.

Producent systematycznie rozwija się na rynku krajowym i eksportowym. Obecnie jego wyroby docierają do ponad 60 państw na świecie. Dzięki doświadczeniu wysokiej klasy specjalistów, współpracy z producentami różnych branż, nowym inwestycjom oraz dialogowi z klientami, marka Klimas Wkręt-met od 30 lat jest synonimem najwyższej jakości zamocowań, stosowanych w branży budowlanej.

Specyfikacja

Materiał	stal węglowa
Producent	KLIMAS
Rozmiar	M16 20x65
Typ	TSW