

Karta produktu:

**Kabel bezhalogenowy w ekranie HTKSHekw PH90
1x2x1 Bitner**

BITNER



Producent:	BITNER
Symbol:	04.1016
Kod producenta:	B10104
Kod EAN:	5902956185969

Opis produktu

Przewody elektroenergetyczne ognioodporne, bezhalogenowe **przeznaczone do zasilania instalacji w obiektach o podwyższonych wymaganiach przeciwpożarowych**. Ich specjalna budowa zapewnia dopływ energii elektrycznej do urządzeń, których działanie jest niezbędne podczas pożaru oraz jego gaszenia.

W warunkach pożaru kable te zapewniają prawidłowe funkcjonowanie instalacji przez co najmniej **90 min (PH90)** oraz trwałość izolacji kabla przez **3h (FE180)**. Podczas spalania **nie wydzielają toksycznych gazów oraz gęstych dymów**. Kable nadają się do instalowania na stałe wewnątrz budynków. **Statyczny ekran (ekw)** zabezpiecza kable przed wpływem zewnętrznych pól magnetycznych.

Zastosowanie:

- Instalacje oświetlenia awaryjnego
- Systemy oddymiania i bezpieczeństwa pożarowego
- Systemy alarmowe, sygnalizacyjne, teletransmisyjne
- Dźwiękowych systemy ostrzegawcze (DSO)
- Systemy sygnalizacji pożaru i automatyki pożarniczej
- Inne urządzenia przeciwpożarowe, których działanie przewidziane jest w warunkach pożaru

Właściwości:

- Ognioodporne
- Bezhalogenowe
- Nerozprzestrzeniające płomienia
- Brak korozyjnych gazów
- Niska emisja dymów
- Podwyższona trwałość izolacji FE180
- Podtrzymanie funkcji kabla PH90
- Niska obciążalność pożarowa
- **Pasujące uchwyty UDF/UEF: 8mm**

Przewody HTKSHekw FE180/PH90 E90 zostały przebadane zgodnie z wymogami normy DIN 4102 cz.12 i mogą być instalowane w trasach kablowych E90 jako element zespołu kablowego E90 (montaż na uchwytych co 30 lub 60 cm).

Specyfikacja:

- Producent: **Bitner**
- Symbol: **B10104**
- Rodzaj: **HTKSHekw FE180/PH90 E90**
- Ilość par: **1x2x1,0 mm**
- Średnica zewnętrzna: **8,0 mm**
- Zakres temperatury podczas pracy: **-25°C do 70°C**
- Min temperatura układania: **-5°C**
- Napięcie pracy: **225 V**
- Próba napięciowa (napięcie przemienne): **1500 V**
- Próba napięciowa (napięcie stałe): **2250 V**
- Rezystancja izolacji (minimum): **500 MΩxkm**
- Pojemność skuteczna pary przy 1kHz (maksymalnie): **150 nF/km**
- Min. promień gięcia: **10 x Ø**
- Waga: **70 kg/km**
- Cu: **16,3 kg/km**

Budowa przewodu:

- **Żyły:** miedziane jednodrutowe kl.1 (wg PN-EN 60228, EN 60228, IEC 60228)
- **Izolacja:** obwój z taśmy mikowej i polimer bezhalogenowy
- **Kolory żył:** zgodnie z PN-T-90321:1992
- **Ośrodek:** pary skręcone równolegle
- **Obwój ośrodka:** taśma poliestrowa
- **Ekran (ekw):** folia aluminiowa laminowana z żyłą uziemiającą 0,4mm
- **Powłoka zewnętrzna:** bezhalogenowa mieszanka polimerowa
- **Kolor powłoki:** czerwony

Badania:

- Odporność pojedynczego kabla na rozprzestrzenianie płomienia (ognioodporność): PN-EN 60332-1, EN 60332-1, IEC 60332-1, VDE 0482-332-1
- Odporność wiązki kabli na rozprzestrzenianie płomienia: PN-EN 60332-3-24, EN 60332-3-24, IEC 60332-3-24, VDE 0482-332-3-24
- Emisja korozyjnych gazów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 602754-2, EN 602754-2, IEC 602754-2, VDE 0482-754-2
- Emisja gęstości dymów wydzielanych podczas spalania: PN-EN 61034-2, EN 61034-2, IEC 61034-2, VDE 0482-1034-2
- Odporność izolacji na długotrwałe działanie ognia (trwałość izolacji) FE180: PN-IEC 60331-21, IEC 60331-21, VDE 0472-814
- Zachowanie funkcji instalacji kablowych E90: VDE 4102-12
- Zachowanie funkcji kabla podczas pożaru (PH90): PN-EN 50200, EN 50200

Polska produkcja

Prezentowany przewód został wyprodukowany w całości w Polsce. W procesie produkcyjnym użyto najwyższej jakości materiałów, a finalny produkt został poddany wymagającej kontroli jakościowej. Poziom wykonania jest bezkonkurencyjny w stosunku do produktów sprowadzanych z Chin, czy Tajwanu.

O producencie:

Zakłady Kablowe **BITNER** to polski producent kabli i przewodów działający na rynku od 1996 roku. Przedsiębiorstwo oferuje szeroki zakres produktów, które znajdują zastosowanie w branży elektrycznej, energetycznej, automatyki przemysłowej, telekomunikacyjnej oraz informatycznej. W swojej działalności **BITNER** bazuje na sprawdzonych surowcach, które w połączeniu z nowoczesnym i stale poszerzanym parkiem maszynowym pozwalają produkować wysokiej jakości kable i przewody. Standardy jakości, ochrona środowiska oraz bezpieczna i produktywna organizacja pracy są dla przedsiębiorstwa **BITNER** priorytetami, co potwierdzają uzyskane przez firmę certyfikaty systemów zarządzania ISO 9001:2015 i ISO 14001:2015 oraz indywidualne certyfikaty wyrobów.

Specyfikacja

Budowa żyły	drut
Ekranowanie	tak
Klasa reakcji na ogień (CPR)	Cca
Liczba żył	1x2

Średnica żyły	1mm
---------------	-----